

企業名	株式会社メイソウ			
所在地	福岡県鞍手郡鞍手町中山 3024-47	代表者	木下 清二	
資本金	2,600万円		全体	26名
TEL	0949-52-7430		設計スタッフ	3
FAX	0949-52-7431		技術スタッフ	20
窓口担当者	福崎 明日香		品質スタッフ	3
E-Mail	meisoukita@outlook.jp	URL	http://www.meisou-kk.co.jp	
主要製品・技術	コネクタモールド金型 / 設計、研削、放電			
技術的特徴	LAPレスでRZ0.5 μ の面粗を実現、研削加工では0.0001mmの加工を行い、放電加工では \pm 0.001mmの加工精度			
主な取引先	パナソニックスイッチングテクノロジーズ株式会社、不二精機株式会社、株式会社山岡製作所、モレックス、日本航空電子			
自社のPR (得意な技術・ 製品、認証・資 格取得など セールスポイント となる自社の 特徴・強み)	CNC加工機による超細溝加工(溝幅60 μ)を行い、ハイレベルなメイソウ独自の技術をご提供させていただきます。			
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数
CNC成形研削盤	AMDAWAISING	WINSTAR-SP	550×200	1
CNC成形研削盤	TECNOWAINO	MEISTER-G3	400×230	2
CNC成形研削盤	WASINO	MEISTER-V3	350×120	4
CNC成形研削盤	WASINO	MEISTER		1
成形研削盤	WASINO	SG45 F2	350×125	1
成形研削盤	日興	NFG-515D	310×110	1
成形研削盤	岡本	PFG-500DXAL	380×110	1
プロファイルグラインダー	和井田	PGX200 0S		1
型彫り放電加工機	三菱	EA8P	面粗度RZ0.5 μ	3
型彫り放電加工機	三菱	EA12PS	面粗度RZ1 μ	2
型彫り放電加工機	三菱	DIAX EA12E		1
型彫り放電加工機	三菱	EA-12V		2
ワイヤー放電加工機	三菱	PX-05	線径 ϕ 0.05mm	1
ワイヤー放電加工機	三菱	FA10PS	線径 ϕ 0.05mm	1
ワイヤー放電加工機	三菱	MP1200	線径 ϕ 0.05mm	1
NC細穴放電加工機	三菱	MEM H8N		2
立型マシニングセンタ	MAKIO	V33		1

立型マシニングセンタ	MORI SEIKI	NV5000a1		2
汎用フライス	SHIZUOKA	VHR-A		1
コンタ	AMADA	V400		1
工具顕微鏡	Topcon	TMM-130E	倍率×100倍	4
工具顕微鏡	Topcon		倍率×50倍	1
工具顕微鏡	OLYMPUS	STM7	倍率×100倍	1
万能投影機	Nikon	V12B BDC	倍率×100倍	1
高精度画質寸法測定器	KEYENCE	LM-1100		1
実体顕微鏡	Nikon		倍率×50倍	8
実体顕微鏡	Nikon	AMZ745	倍率×50倍	2
測長機	Nikon	MS-11C	0.0001mmレンジ	7
レーザー溶接機	rofin		0.1mm溶接可	1
ハンドラップ機	三和商工	ラプトロン55		1
ハンドラップ機	Sonotec	SF-2600		2
ハンドリフト			2.5t幅広	1
門型クレーン	supertool	PMC1000	1t	1
3D CAD&CAM	C&G			2SET
2D CAD	NEOCAD			2SET
2D CAD	NASUKA			3SET
3D Biyyuar	Tasucal			2SET
2D CAD	三菱電機	CAM MAGIC		1SET
モールド金型設計ソフト/モールドデザイン	C&G			1SET