

事業所名	第一金属工業 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉915-4		
創業年月	1946年	工業団地	中泉工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	佐藤 芳弘	資本金	6,500万円	従業員数	80名
担当者	佐藤 兼一	TEL	0949-22-2740	FAX	0949-28-1376
E-Mail	d-1can.k.s@e-plaza.co.jp	URL	http://www.d-1can.com		
主要製品	・飲料用空缶 ・食品用空缶				
技術的特徴	短納期、小ロット可能				
主な素材					
主な取引先	各農協、太洋食品(株) 他				
自社のPR	飲料、食品の金属容器の製缶会社です。印刷ラインを設備していますので、イベント・PR用として小ロットのオリジナル缶が可能です。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
プレスライン					6
製缶ライン					4
印刷ライン					1
塗装ライン					1

事業所名	第一工業 株式会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4678		
創業年月	1968年	工業団地	直方工業団地	業種	熱処理
代表者	田淵 元悟	資本金	1,000万円	従業員数	1名
担当者	松本 後藤	TEL	0949-26-7615	FAX	0949-26-6355
E-Mail		URL			
主要製品	・製缶品 ・鍛造品 ・その他焼鈍				
技術的特徴	焼鈍炉(ガス炉)				
主な素材					
主な取引先	直方工業団地内企業及び市内近郊顧客				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型 式	能 力	台 数	
1号炉		重量20t LPG炉	内寸W3000xH2600xL6500		
2号炉		重量10t LPG炉	内寸W2400xH2000xL4500		

事業所名	第一高周波工業 株式会社 直方工場	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-7		
創業年月	1950年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	平山 鋼太郎	資本金	60,775万円	従業員数	480名
担当者		TEL	0949-26-0836	FAX	0949-26-0846
E-Mail		URL	http://www.dhf.co.jp/		
主要製品	・一般機械部品の高・中周波熱処理 ・ロール製造 ・高周波ベンディング鋼管 ・ライニング鋼管 ・ボイラーチューブの耐食/耐摩耗処理 ・各種高周波誘導加熱器の設計・製作				
技術的特徴	高周波誘導加熱技術とその有効活用に関する豊富な経験を基にして、熱処理製品の一貫製作、更に先端技術を取入れた機器の設計・製作等の総合エンジニアリング事業を展開している。				
主な素材					
主な取引先	新日鉄住金(株)、JFE(株)、千代田化工(株)、日揮(株)、三菱重工業(株)、(株)石橋製作所、(株)直方歯車製作所、(株)佐藤製作所、ウメトク(株) 他				
自社のPR	創業以来、誘導加熱を応用した技術を中心に事業展開しています。 鋼管の誘導加熱曲げとその利用により溶接箇所を減少させた配管設計したポリエチレンライニング鋼管は、各種プラントの合理化・信頼性向上に貢献しています。 ロール・歯車などの機械部品の高周波焼入れ・溶射は耐食性・耐摩耗性を付加し長寿命化に寄与しています。高周波インバーターは使い易さと信頼性で定評があり、それぞれを応用した高周波ボルトヒータ・高周波抜管はプラントメンテナンスになくてはならない技術です。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
2D・3D CAD		CoCreate	OneSpaceDesiner		
2D CAD		AutoDesk	AutoCAD		
縦移動型高周波焼入機		自社		Φ 1500×2500 他	
横移動型高周波焼入機		自社		12000L	
歯車用高周波焼入機		自社		Φ 2100×600	
油圧プレス		井上油圧	MS-500	500t	
台車式焼戻炉		テック		3t 15t	
台車式焼入炉		テック		3t 15t	

事業所名	有限会社 第一産業	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-2		
創業年月	1969年	工業団地	直方工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	沖村 康成	資本金	400万円	従業員数	12名
担当者	沖村 康成	TEL	0949-26-5512	FAX	0949-26-5521
E-Mail	dichsngy@suo.bbiq.jp	URL			
主要製品	・配電盤、制御盤筐体を中心とした板金製品 ・機械設備のカバー、製缶製品 等				
技術的特徴	創業以来、配電盤筐体一筋の経験を生かして製造の中で生じる諸問題をお客様と一緒に解決していく「板金エンジニアリング」を目指しております。				
主な素材	ボンデ鋼板、ステンレス				
主な取引先	東芝イーアイコントロールシステム(株)、(株)西部技研、協和商工(株)、岡住工業(株)				
自社のPR	配電盤筐体をはじめとする板金製品製造の中で生じる問題をお客様と一緒に解決していくパートナーでありたいと考えております。多品種少量オーダーメイドに対応できる技術と経験。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
NCT(タレパン)		アマダ	PEGA358		1
アイアンワーカー		アマダ	IW-45		1
タッピングマシン		アマダ	NCTS-900		1
シャーリング		アマダ	M2545	2500mm	2
エアプラズマ		アマダ	AMT-80		1
プレーキプレス		アマダ	RG-25 RG-80 RG-125		3
コーナーシャー		タケダ	TC-22-3		1
自動溶接機					1

事業所名	株式会社 第一特殊金属 直方工場	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-16		
創業年月	1984年	工業団地	植木町ロタウン	業種	金属加工
代表者	矢野 道彦	資本金	1,500万円	従業員数	8名
担当者	村高 香代子	TEL	0949-25-7100	FAX	0949-25-7101
E-Mail	nogata@daiichitokusyu.co.jp	URL	http://www.daiichitokusyu.co.jp/index.html		
主要製品	・一般総合建設 ・建築金物 ・鉄骨 ・アルミ手摺 ・障害者用手摺 ・装飾金物 ・モニュメント ・金属看板 ・特殊金属加工 ・エクステリア ・電動機械工具 他				
技術的特徴	製作社員の殆どが溶接免許の専門級を取得しており文化的構造物の修復等、特殊な加工を必要とする物件を受注することが出来ます。また、チタン・プラチナ・真鍮の溶接も得意としています。				
主な素材	アルミ、ステンレス、鉄 他				
主な取引先	(株)フジタ、(株)奥村組、(株)竹中工務店、東急建設(株) 他				
自社のPR	一般建設金物はもとより、モニュメント・タイムカプセル・遊具等あらゆる特殊製品の設計・製作が可能です。また、海外より建築資材を調達していますので安価で提供することが出来ます。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
油圧式プレスマシン		アマダ	FBD2004 RG100 RG35S	曲加工4000mm～1200mm	3
シャーリングマシン		アマダ	M1260	6mm	1
シャーリングマシン		アマダ	M4045	4.5mm	1
シャーリングマシン		アマダ	M3045	4.5mm	1
NCベンダー		シンクス	20ZXGN-1020	パネルVカット	1
切断機		TEKUNA	TK133	切断	1
ホイストクレーン		東洋ホイスト		天井走行 2.8t	1

事業所名	株式会社 大同鉄工所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-5		
創業年月	1905年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	伊藤 聡	資本金	1,800万円	従業員数	13名
担当者		TEL	0949-26-7711	FAX	0949-26-1201
E-Mail	daidou1@kaw.bbiq.jp	URL			
主要製品	・大型機械部品加工 ・産業用省力設備 ・産業用機械部品製作、加工				
技術的特徴	加工、組立まで一貫して責任施行に当たっており高品質の製品をお届けします。 製鉄関連を始め産業機械の新企画・改造・省力機械の設計等、計画段階からの相談に応じます。				
主な素材					
主な取引先	新日鉄住金(株)八幡、安川モートル(株)、(株)志磨テック、(株)ミゾタ、本多機工(株)、黒崎播磨(株)				
自社のPR	大型旋盤、門型マシニングセンター、横中ぐり盤、ラジアルボール盤等を有しており、大型の機械加工を得意としています。NCだけではできない、熟練の技術を必要とする加工はお任せ下さい。産業用機械・装置の製作、補修等も行っています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
門型マシニングセンター	オークマ	MCV-A	x1500 y4100 z1500		1
大型旋盤	大日金属工業 他		φ 2400 φ 1800 φ 1600		3
ラジアルボール盤	大矢製作所 小川鉄工		2000mm		2
立フライス盤	大阪機工		3番型		1
横中グリ盤	東芝機械		主軸径100mm St1800mm 他		2
平削り盤(プレーナー)	老子製作所		St3000mm		1
ショットブラスト	新東工業	テーブル式	φ 2800		1
天井走行クレーン			10t 2.8t		8

事業所名	大洋電機製作所	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入422-5		
創業年月	1975年	工業団地	その他	業種	電気機械器具
代表者	黒岩 義泰	資本金	3,000万円	従業員数	5名
担当者	黒岩 義泰	TEL	0949-24-8176	FAX	0949-24-4675
E-Mail	taiyou-ss@fork.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・床暖房の設計製作 ・温水と電機の制御 ・制御盤や操作盤の製作 ・洗浄装置の製作				
技術的特徴	納期 1週間/1回(短納期対応)。小回りがきく。トラブル時緊急対応などが得意。				
主な素材					
主な取引先	西部技研(株)、サンウエルス(株)、(株)嘉穂製作所、アイテックシステム(株)、(有)シンエート、フロンティアテクノロジー(株)				
自社のPR	見積書・製作図面は、即回答します。				
主 要 設 備 名 称	製 造 元	型 式	能 力		台 数

事業所名	太陽堂	所在地	〒822-0017 直方市殿町15-21		
創業年月	1934年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	野口 泰孝	資本金		従業員数	2名
担当者		TEL	0949-22-1644	FAX	0949-24-7088
E-Mail	taiyoudou@kce.biglobe.ne.jp		URL		
主要製品	・各種看板製作 ・各種テント製作 ・イベント会場施工				
技術的特徴	インクジェットプリンター2台、ユニッククレーン1台。書文字から全ての看板製作まで可能。主に鉄骨看板を得意とします。				
主な素材					
主な取引先	神楽酒造(株)				
自社のPR	鉄製看板その他製作から基礎取付け工事まで一貫製作。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
下型インクジェットプリンター		ミマキ	JV-2		2
下型インクジェットプリンター		ミマキ	JV-33		2
カッティングマシン		ミマキ	CG-101		1

事業所名	高倉鐵工 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1672-1		
創業年月	1952年	工業団地	明神池工業団地	業種	鋳造
代表者	高倉 堅	資本金	1,200万円	従業員数	29名
担当者	高倉 堅	TEL	0949-22-4197	FAX	0949-22-4191
E-Mail	tt.kk@orion.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・工作機械 ・産業機械 ・船舶部品 ・ポンプ部品				
技術的特徴	1kg～7tまで鋳造。FC鋳鉄、FCD鋳鉄、他特殊鋳鉄				
主な素材					
主な取引先	西部電機(株)、(株)ミゾタ、アイム電機(株)、(株)東洋電機工業所、(株)三川				
自社のPR					
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
高周波誘導炉				1800Kw-3t	2
STB-Bターンブラスト		新東工業			1
フラン造型再生ライン		清田鋳機			1
KSB-50型クレーンブラスト					1
天井走行クレーン				2t～10t	17
門型クレーン				2.8t	2
フォークリフト				2.5t	6
溶接機					7

事業所名	株式会社 タケダ製作所	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1442-7		
創業年月	1970年	工業団地	その他	業種	プレス製品
代表者	竹田 怜	資本金	1,000万円	従業員数	10名
担当者	竹田 怜	TEL	0949-24-1638	FAX	0949-24-1668
E-Mail		URL			
主要製品	・キャスター部品 ・ブレーキ部品				
技術的特徴	半自動スポット溶接				
主な素材					
主な取引先	安川コントロール(株)、オーレック(株)、富士プレス(株)、ユーエイキャスター(株)、西日本車体(株)				
自社のPR	少人数で小回りのきく生産納入対応ができる。ブレーキ部品の品質確保実績があり品質力が自慢。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
汎用旋盤				5t	1
成型研削盤				200x200	1
平面研削盤		日興		200x500	1
トルクプレス		アマダ		60t 45t	5
電動金属プレス		小松		80t 60t 15t	3
アーク溶接機、スポット溶接機		ナショナル 日立 大電	KF350 他	35KVA 25KVA	4
ハイレベル機		オリイ			1
シャーリング		ワシノ		1200巾 3.2KVA	

事業所名	田底鉄工所	所在地	〒822-0005 直方市大字永満寺2819-2		
創業年月	1971年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	田底 吉男	資本金		従業員数	12名
担当者		TEL	0949-23-0276	FAX	0949-23-0277
E-Mail	tazoko@sage.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	機械部品加工				
技術的特徴	部品加工に於いて、難削材及び高精度・高硬度の加工品				
主な素材					
主な取引先	(株)志磨テック、(株)シンコウ製作所、東洋ホイスト(株)、第一高周波(株)、アクア工産(株)				
自社のPR	NC付き機械を多く導入して高品質と高生産を目指しています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
マシニングセンタ横中ぐりフライス盤			BTD-2000QE		1
立型マシニングセンター		MILLAC1052V 他	1000x2000 他		3
NC旋盤			LL-7B NK40S/1600 他		5
NC複合旋盤			NL2500Y/700		1
旋盤			φ 630x2000 他		5
ブローチ盤					3
スロッター					2
自動送り付けノコ盤					1

事業所名	有限会社 田中木型製作所	所在地	〒822-0015 直方市新町3丁目9-19		
創業年月	1982年	工業団地	その他	業種	木材・木型・木製品
代表者	田中 進	資本金	300万円	従業員数	2名
担当者		TEL	0949-22-0301	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	鋳物用木型				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
旋盤					1
自動鉋					1
手動鉋					1
ルータ					1
帯鋸					1
サンダー					1

事業所名	株式会社 田中信鉄工所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4631-7		
創業年月	1933年	工業団地	直方工業団地	業種	鍛造
代表者	田渕 元悟	資本金	1,000万円	従業員数	40名
担当者	西田 義治	TEL	0949-26-3345	FAX	0949-26-3347
E-Mail	t-s.iron@estate.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・JR(軌道関係・分岐関係・車両関係)部品 ・鉄枕木(特許製品) ・クレーンフック各種(社内では50tフックまで鍛造) ・工作機械部品 ・製鎖(船舶用) ・建機部品 ・建設金具 他				
技術的特徴	型打鍛造はもとより、油圧プレスで荒地工程を行う。自由鍛造を併用とした型打鍛造を得意とし、自社で金型製作から鍛造後は機械加工・ガス溶断また製品に応じては組立・塗装まで行っております。				
主な素材					
主な取引先	(株)東洋空機製作所、九州鉄道機器製造(株)、(株)峰製作所、日本鉄塔工業(株)、日鉄住金テックスエンジ(株)、三菱重工業(株)長崎造船所・下関造船所、(株)日立産機システム、住友重機械ハイマテックス(株)				
自社のPR	特徴ある鍛造フリクションプレスによる型打鍛造を得意としています。自由鍛造(フリー鍛造)を油圧プレスで行い形状にもよりますが、長尺物や200kg程度のクランクシャフト・コンロッドは社内で50tフックまで製作致します。更に曲げ鍛造やステンレスなどの鍛造も行い、品物によっては機械加工・完成品まで行っております。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
鍛造フリクションプレス				1600t 1300t 700t	3
500t油圧プレス		村井		500t	1
NC旋盤		オークマ	LS-30N	φ 300x1500L	2
倣フライス盤		OKK	MHA-600TC	X600xY600xZ2700	2
放電加工機		牧野	EDNC-64H		1
クランクプレス					3
熱処理電気炉				150K 5t 180x2600x800	1
マシニングセンター		牧野フライス 日立 OKK		1400x600x500	3

事業所名	株式会社 谷口製作所	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1698-51		
創業年月	1976年	工業団地	明神池工業団地	業種	樹脂製品
代表者	谷口 晴實	資本金	3,000万円	従業員数	28名
担当者	中野 真奈美	TEL	0949-25-0818	FAX	0949-24-3348
E-Mail		URL			
主要製品	エンジニアプラスチック製品				
技術的特徴	微細加工を得意とします。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	各種樹脂加工技術の蓄積				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
NC旋盤					1
複合機					3
マシニングセンター					9
塩ビ溶接機					3
NCフライス盤					4
治具フライス盤					4
昇降機					2
彫刻機					1

事業所名	株式会社 筑中工業所	所在地	〒822-0002 直方市大字上頓野4966		
創業年月	2008年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	川北 和紀	資本金	500万円	従業員数	5名
担当者	佐々木 浩代	TEL	0949-26-3848	FAX	0949-26-8422
E-Mail		URL			
主要製品	・鉄製品（架台、他何でも） ・SUS製品（切削用タンク、板金等）				
技術的特徴	SUS溶接にYAGレーザー溶接機で歪なく製作できます。				
主な素材					
主な取引先	(株)三井ハイテック、中村精密(株)、トヨタ紡織(株)、(株)九電工、(株)深江工作所				
自社のPR	YAGレーザー溶接導入によりステンレス薄物板金に効果を上げている。歪なく、焼け取りなく製品が製作できます。一般産業機械、架台、カバー、製缶、板金加工、SUS物を加工しています。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
シャーリング				4.5tx1200 6.5tx2400	2
パワープレス				60t 30t SPH-30	3
TIG溶接機					2
半自動溶接機					4
YAGレーザ溶接機					1
ベンディングロール				1.2tx1200 ウレタンロール600	2
メタルソー 直立ボール盤					2
クレーン				2.8t	1

事業所名	株式会社 筑豊食品	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3820		
創業年月	1970年	工業団地	その他	業種	食料品
代表者	早川 誠一	資本金	3,000万円	従業員数	110名
担当者	古賀 浩二	TEL	0949-22-5901	FAX	0949-24-4369
E-Mail		URL			
主要製品	・豆腐 ・厚揚げ ・惣菜				
技術的特徴	全商品にがり使用で製造				
主な素材					
主な取引先	(株)ダイエー、(株)サンリブ、イオン(株)				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
豆腐、厚揚げ製造設備					1式

事業所名	有限会社 筑豊精機工業	所在地	〒822-0014 直方市丸山町2-21		
創業年月	1977年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	飯野 浩一郎	資本金	300万円	従業員数	27名
担当者	飯野 浩一郎	TEL	0949-25-1877	FAX	0949-25-2877
E-Mail	chikuhouseikikougyou@air.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・自動車向けガラス等の搬送パレット、台車、部品棚 ・一般作業機械設計製作 ・サイロプラント部品 ・環境施設及水処理施設工事 ・造船関係サポート品 ・コンベアシューター ・その他製品				
技術的特徴	設計スタッフ 3名(AUTO CAD) 第二工場(福岡県嘉麻市):金属製品焼付塗装工場				
主な素材					
主な取引先	横浜ゴムMBジャパン(株)、日産車体エンジニアリング(株)、豊和繊維工業(株)、(株)サニクリーン九州、キムラユニティー(株)、イシバシテクノ(株)、丸晋実業(株)、直方工業(株)、(株)宮島、オーエッチ工業(株)、 (株)マキテック、トヨタ紡織九州(株)、(株)ナ・デックス、(株)セントラルユニ、ビューテック(株)				
自社のPR	焼付塗装ラインを保有しており、製品品の一貫製作・組立が可能です。トヨタ自動車九州(株)、トヨタ紡織九州(株)、日産自動車九州(株)、(株)マツダ、日立化成(株)、(株)ユニシア、サニクリーン(株) 他実績有り。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
溶接ロボット					1
天井クレーン				2.8t	2
TIG・スポット溶接機 他					16
自動円切りガス切断機 他					2
自動切断機 プラズマ切断機					3
ベンディングロール				6mm×2500	1
製缶プレス				100t	1
アトラー					2

事業所名	有限会社 テンマ	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-18		
創業年月	1983年	工業団地	植木メカトロタウン	業種	金型
代表者	安東 勝征	資本金	300万円	従業員数	6名
担当者	安東 信之	TEL	0949-25-7870	FAX	0949-25-7871
E-Mail	tenma@road.ocn.ne.jp	URL	http://www.meister-tenma.co.jp		
主要製品	・モーター金型 ・IC金型 ・他機械部品の精密加工技術				
技術的特徴	治具研削盤での超精密加工				
主な素材					
主な取引先	(株)三井ハイテック、(株)安川電機、(株)神鋼リードミック				
自社のPR	2004年金型治具研削加工の北九州マイスター認定 2007年直方市の工業団地「植木メカトロタウン」に移転				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
CNC治具研削盤		和井田製作所	JG-45UMX	650x300	1
CNC治具研削盤		和井田製作所	JG-35CPX	450x270	2
CNC治具研削盤		和井田製作所	UJG-35	600x300	2
ワイヤー放電加工機		ソディック	AP330	300x300	1
平面研削盤		三井ハイテック	MSG-250HMD	400x250	1

事業所名	土居工業 株式会社	所在地	〒822-0001 直方市大字感田2211-4		
創業年月	1961年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	土居 祥晃	資本金	1,000万円	従業員数	3名
担当者	土居 祥晃	TEL	0949-26-2887	FAX	0949-26-2894
E-Mail	doi@tkz.bbq.jp	URL			
主要製品	・プレス金型設計製作 ・精密部品加工 ・放電加工 ・ワイヤー放電加工				
技術的特徴	プレス金型では新作の金型だけではなく、他社メーカーさんの製作された金型の修理・改造も喜んで承ります。型図が無くても破損部品から形状を測定し作り替えも可能です。				
主な素材					
主な取引先	(株)日立金属若松、(株)アルファメタル、第一高周波工業(株)、エパーロイ商事(株)、松本工業(株) 他				
自社のPR	当社はプレス金型のレスキューサービスと称し金型修理を迅速に行うサービスを提供いたしております。標準パンチも300種以上、ストボルトやバネも豊富に在庫致し緊急時にも対応出来る体制を取ってます。また場所を取る金型をお預かりするストックサービスも始めました。お預かり中にメンテナンスも承ります。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
マシニングセンター		山崎マザック	V15	1500X750X750	1
マシニングセンター		三菱重工	MV5C	800X500X350	1
ワイヤー放電加工機		西部電機	EW450K1	450X350X300	1
NC放電加工機		西部電機	EN350	1000X600X350	1
放電加工機		西部電機	E202H	500X350X250	2
平面研削盤		三井ハイテック		500X250X180	1
成形研削盤		三井ハイテック		500X200X150	1
超高速プレス		ブルーダラー		30t	1

事業所名	東亜工業 株式会社	所在地	〒822-0006 直方市大字上境248-5		
創業年月	1913年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	大田 譲治	資本金	1,000万円	従業員数	7名
担当者	大田 譲治	TEL	0949-22-0160	FAX	0949-24-2384
E-Mail		URL			
主要製品	・ロールタイヤ ・セグメント ・モールド ・一般産業機械部品				
技術的特徴	成形機のタイヤ、セグメント・モールド等の精密ポケットからメンテナンスまで。一般加工品の精密加工。				
主な素材					
主な取引先	(株)香春製鋼所、日本磁力選鉱(株)、(株)黒木工業所、(株)小野原鉄工所				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
横型マシニングセンター					1
汎用旋盤					3
横中ぐり盤					1
フライス盤					1
ラジアルボール盤					1
NC旋盤					1

事業所名	有限会社 童夢	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1872		
創業年月		工業団地	その他	業種	金型
代表者	谷口 哲也	資本金		従業員数	2名
担当者		TEL	0949-28-3925	FAX	0949-28-3925
E-Mail		URL			
主要製品	成形品金型製造				
技術的特徴	高精度な金型製作				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	短納期対応、コストは相談に応じます。高精度な金型製造が可能です。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
平面研削盤					1
成形研削盤					1
ワイヤー放電加工機					1
レーザ溶接機					1
マシニングセンター					1

事業所名	有限会社 東洋メイトック	所在地	〒822-0007 直方市大字下境1-4		
創業年月	2005年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	田島 康宏	資本金	300万円	従業員数	8名
担当者	田島 康宏	TEL	0949-29-4480	FAX	0949-29-4488
E-Mail	yasu@minos.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・プラスチック、プレス金型等のプレート加工 ・半導体装置の部品加工 ・一般産業機械部品加工 ・その他金型部品加工				
技術的特徴	高硬度加工 HRC 58～60				
主な素材					
主な取引先	吉川精密(株)、(株)本山合金製作所、東海合金工業(株)、江藤酸素(株) 他				
自社のPR	企業の様々なニーズにお答えし、信頼を得るために日々技術研鑽にまい進し、品質に自信を持ってご提供しております。小さな仕事から大きな仕事まで承っておりますので、是非ご相談ください。今後とも、企業のパートナーを目指して努力してまいります。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
マシニングセンター		山崎技研		1500x800x80 他	2
門型マシニングセンター		山崎		2000x1500x800	1
CAD CAM		タクティクス			1
NCフライス盤		静岡鉄工所		820x520x410 他	3
フライス盤		静岡鉄工所		700x320x400	3
ラジアルボール盤		小川鉄工			1
走行クレーン		小川鉄工		2.8t	1
セーパー		山口鉄工所			1

事業所名	株式会社 東洋プレジジョン	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4711-7		
創業年月	1989年	工業団地	直方工業団地	業種	金型
代表者	大森 孝人	資本金	1,180万円	従業員数	20名
担当者	垣内 秀雄	TEL	0949-26-5085	FAX	0949-26-1848
E-Mail	net@toyo-pre.co.jp	URL	http://www.toyo-pre.co.jp/		
主要製品	・高精度プレート ・金型パーツ一式				
技術的特徴	高精度プレート ピッチ精度±0.002				
主な素材	SKD、SKH				
主な取引先	コネクターメーカー、自動車メーカー、自動車部品メーカー				
自社のPR	高精度プレート:標準納期2週間、最短納期1週間。ワイヤー加工。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
平面研削盤		岡本工作機械	PSG84DX 他	800x400 他	13
治具研削盤		和井田製作所	JG35S 他	450x270 他	2
放電加工機		牧野フライス	EDNC43 他	600x300 他	5
ワイヤーカット放電加工機		ソディック		500x300 他	16
マシニングセンター		牧野フライス	V33 他		8
細穴加工機		牧野フライス			3

事業所名	株式会社 得居商店	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入596		
創業年月	1956年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	得居 剛	資本金	1,000万円	従業員数	11名
担当者	得居 剛	TEL	0949-23-0451	FAX	0949-25-0512
E-Mail	info@tokuishoten.co.jp	URL	http://www.tokuishoten.co.jp/company/		
主要製品	一般鋼材及び特殊鋼				
技術的特徴					
主な素材	鉄、SUS、特殊鋼				
主な取引先	直方工業(株)、福井製缶(株)、西日本油機(株)、(株)洋光製作所、タカラスタンダード(株)				
自社のPR	一般鋼材・特殊鋼を取り扱う鋼材特約店。即日納入体制を整備。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
クレーン					5
車両				4t	3
車両				2t	1

事業所名	株式会社 友原アルミ工業	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3328-1		
創業年月	1945年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	友原 弘明	資本金	1,000万円	従業員数	11名
担当者	友原 徳久	TEL	0949-22-1793	FAX	0949-22-1753
E-Mail	info@tomohara-al.co.jp	URL	http://www.tomohara-al.co.jp/		
主要製品	YKKアルミ製造販売				
技術的特徴	・神社仏閣サッシ ・室内建具 ・灯ろう				
主な素材					
主な取引先	YKK AP(株)グループ、(株)山十、三和シャッター工業(株)				
自社のPR	神社・仏閣サッシを手掛けて約35年が経過致し、全国各地より御注文を頂くようになりました。 フロント装飾サッシ、アルミ室内建具も製作致しています。また、住宅リフォーム、メンテナンス(鍵の取替・硝子修理等)防犯設備もやっています。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
万能切断機					1
全自動組子加工機					1
ロータリープレス					1
自動鉋盤					1
傾斜盤					1
組子加工機					1
簡易多軸ボール盤					1
留締切機ADK-1500					1

事業所名	トライポンプ技研	所在地	〒822-0025 直方市日吉町9-5		
創業年月	1978年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	井上 虎男	資本金	500万円	従業員数	2名
担当者	井上 虎男	TEL	0949-22-6349	FAX	0949-22-1913
E-Mail	info@try-pump.com	URL	http://www.f-dennou.jp/html/1183.html		
主要製品	周辺水を濁らせずに水中沈殿物を高濃度で回収除去するポンプ。 1.うまりポンプ 2.ラインリムーバー 3.うまりサクション				
技術的特徴	ポンプで水中沈殿物を高濃度で回収除去するに際し、周辺水を濁らせずに混合吸収させる揚泥技術を開発。攪拌かき寄せ設備等を不要にした効果は大きい。豊富な実績技術が小さな事から大きな事まであらゆるシーンに対応します。				
主な素材					
主な取引先	(株)ドーワテクノス、豊田通商(株)、栗田工業(株)、桂商事(株)、太平洋エンジニアリング(株)香春製鋼所、JFE商事(株)				
自社のPR	サンドポンプと揚泥ポンプ設備関連の取得特許26件の開発技術を持ち、2008年には排水中の沈殿物と油を同時に分離でき沈殿槽のコンパクト化を計る”トライSSセクター”を開発。実績商品は、鉱山用ポンプに始まり、川砂採取、海砂採取、浚渫、製鉄所の鉄スケール、スラッジ、下水道の沈砂、沈泥等、一般産業用サンドポンプと揚泥装置の製造販売実績多数。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
天井走行クレーン			1t		1
ボール盤					1
グラインダー					3
測定、検査器具					1式

事業所名	ナイス 株式会社 九州工務所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-3		
創業年月	1948年	工業団地	直方工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	金川 芳香	資本金	15,000万円	従業員数	133名
担当者	宮内 隆志	TEL	0949-29-8000	FAX	0949-29-8006
E-Mail		URL	http://www.neis-co.com		
主要製品	・各種ロウ材（Agロウ、リン銅ロウ、アルミロウ、ペーストロウ）・非鉄金属の接合（溶接、ロウ付）材料 ・硬化肉盛溶接材製造				
技術的特徴	自社開発・製造の特殊溶接材を使用しての溶接施工				
主な素材	銅、アルミ、SUS、高Cr系材料、溶接材料				
主な取引先	新日鉄住金(株)、三菱重工業(株)、神戸製鋼(株)、他(全国3000社、九州150社)直接取引				
自社のPR	ロウ材の販売ではシェア30%、全国に特殊溶接施工工場（6工場） ユーザーとの直接取引で、いろいろな提案をし設計～施工までを行う。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数

事業所名	有限会社 中尾鉄工所	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1763-3		
創業年月	1936年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	中尾 良秀	資本金	300万円	従業員数	8名
担当者		TEL	0949-22-0669	FAX	0949-22-0680
E-Mail	ynakao@itis.ocn.ne.jp	URL	http://www.geocities.jp/nakaotekko/		
主要製品	・金型ベース平面研削加工 ・非鉄金属加工(アルミ、セラミック、銅、ステンレス)の研削				
技術的特徴	・精密平面研磨 ・セラミックの研削				
主な素材					
主な取引先	(株)メイホー、三興精機(株)、黒崎播磨(株)、京セラ(株)、新日鉄住金マテリアルズ(株)				
自社のPR	高精度、コストダウン、納期短縮で全力でご要望にお応えします。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
精密平面研削盤				1200x600	1
精密平面研削盤				1200x500	1
精密平面研削盤				1550x700	3
精密平面研削盤				1500x500	1
精密平面研削盤				2000x800	1
精密平面研削盤				2000x600	1
精密平面研削盤				2000x500	3

事業所名	仲製作所	所在地	〒822-0007 直方市大字下境101		
創業年月	1978年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	仲 カヨ子	資本金		従業員数	3名
担当者	仲 カヨ子	TEL	0949-23-4657	FAX	0949-28-4728
E-Mail		URL			
主要製品	機械加工品、組立				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
旋盤					1
フライス盤					1
ラジアルボール盤					1
溶接機					1
クレーン					1

事業所名	有限会社 中村精密	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入1624-1		
創業年月	1988年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	中村 雄治	資本金	1,000万円	従業員数	10名
担当者	中村 雄治	TEL	0949-22-4900	FAX	0949-22-4860
E-Mail		URL			
主要製品	・金型用部品 ・治工具 ・自動機部品				
技術的特徴	金型用部品、治工具、精密部品をジャストインタイムで。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	プレス金型用部品及び半導体製造装置用部品を一次加工から最終加工まで製作。主にフライス・研磨・プロファイル研磨を中心に設備している。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
成形研削盤		GS-BMHL			3
平面研削盤		MSG-250H2A			1
平面研削盤		MSG-250M			1
ジグフライス盤		立型2番			2
コンタマシン		VA-400			1
投影機		V-16E			1
NCフライス		FMR-30			1
放電加工機		A-3R			1

事業所名	名島鉄工所	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1675-5		
創業年月	1949年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	名島 憲次	資本金		従業員数	6名
担当者		TEL	0949-22-8377	FAX	0949-23-1447
E-Mail		URL			
主要製品	・シャフト ・スリーブ ・ロール ・スピンドル				
技術的特徴	長軸から小物スピンドル、単品、短納期に対応。				
主な素材					
主な取引先	(株)日本製鋼所広島製作所、ブリジストンプラントエンジニアリング(株)、(株)アベックス				
自社のPR	各加工機により、長軸物を中心に細かい注文に対応可能。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
NC旋盤				950x8000L 650x2000L	2
正面旋盤				1200x4000L	1
旋盤				850x6000L	1
旋盤				800x3000L	1
旋盤				400x1000L	2
立型フライス盤				2番	1
ラジアルボール盤				1300m/m	1
天井走行クレーン				2.8t	3

事業所名	西河鉄工 株式会社	所在地	〒822-0022 直方市大字知古2丁目5-12		
創業年月	1989年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	西河 良幸	資本金	1,000万円	従業員数	3名
担当者	西河 良幸	TEL	0949-22-1442	FAX	0949-22-1442
E-Mail		URL			
主要製品	機械部品加工品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	コスト・納期ご相談ください。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
シャーリング					1
アイアンワーカー					1
コーナーシャー					1
プレスブレーキ					1
NCターレットパンチプレス					1
塗装機設備					3
セットプレス					1

事業所名	株式会社 西日本重設	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1675-2		
創業年月	2008年	工業団地	明神池工業団地	業種	その他
代表者	松田 政也	資本金	500万円	従業員数	8名
担当者		TEL	0949-22-8484	FAX	0949-22-8822
E-Mail	n_jyusetsu@yahoo.co.jp	URL	http://www.n-jyusetsu.jp		
主要製品	・各種産業機械・設備機器の搬入、据付、移設 ・解体工事一式				
技術的特徴	進化する精密機械業界に対応するため、作業に関わるスタッフは、経験や勘に頼るのではなく、きちんとした理論に基づけられた力学を学んでいます。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	大型トレーラ、低床トレーラ、クレーン、パワーリフト、フォークリフトなどを使って、精密機器や大型プラントの移設から据付までを、一貫体制で行います。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数

事業所名	西村精研	所在地	〒822-0005 直方市大字永満寺2975-4		
創業年月	1985年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	西村 常隆	資本金		従業員数	2名
担当者	西村 常隆	TEL	0949-25-1663	FAX	0949-25-1663
E-Mail		URL			
主要製品	金型部品研削				
技術的特徴	精密研削加工(スチール)				
主な素材					
主な取引先	(株)シー・エー・ティ、(株)メイホー				
自社のPR	全ての精密研削に対応します。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
全自動成形研削盤				200x350	2
手動成形研削盤				200x350	2
拡大投影機				50x50	1

事業所名	日起工業 株式会社	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2952-2		
創業年月	1968年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	安永 公朗	資本金	1,000万円	従業員数	40名
担当者		TEL	0949-24-3202	FAX	0949-24-3678
E-Mail	hioaki@niki-metal.jp	URL	http://www.niki-metal.jp/		
主要製品	・各種銅合金鋳造(月産15トン) ・各種機械加工				
技術的特徴	各種銅合金の鋳造・機械加工・組立・製缶加工及び付随業務一式。鋳造～機械加工まで一貫性を持ち、短納期小回りの効く体制が整っています。				
主な素材	銅合金、鉄、ステンレス				
主な取引先	大晃機械工業(株)、安川モートル(株)、佐藤商事(株)				
自社のPR	銅合金鋳物、機械加工、製缶加工、青銅美術鋳物事業 において、独自の創意と工夫で他社とは一線を画す我社独自の企業基盤を築いて参りました。最新鋭設備の導入を積極的に図り、常に高品質化、高精度化といった緻密なニーズにも対応した設備の充実、強化を確立しております。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
NC旋盤					8
鋸盤・合芯機					各2
旋盤					5
フライス盤・スロッター					各2
ショットブラスト・ジョルトF-1A					各1
溶解炉					2
TIG溶接機					2
天井クレーン					4

事業所名	日建エンジニアリング 株式会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4727-1		
創業年月	1970年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	靱井 英勝	資本金	2,000万円	従業員数	
担当者	靱井 隆志	TEL	0949-26-9000	FAX	0949-26-9001
E-Mail		URL	http://www.nikkencorp.com/index.html		
主要製品	・ボイラー設備/プラント設備製作 ・鋼管/ボイラーチューブ曲げ加工 ・高炉配管設備製作				
技術的特徴	・3次元曲げ加工、直線部がない特殊な曲げ加工技術 ・曲げ数が多く複雑な曲げ加工技術 ・極小R曲げ加工技術 ・肉厚減少率、扁平率が小さい曲げ加工技術				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	パイプベンディングにおいて国内最高レベルの特殊技術を持ち、ボイラー関連設備の製作、高炉配管などの特殊曲げや配管施工で高い信頼を得ています。また、独自開発の設備により、パイプ径に対する曲げ半径が非常に小さい「極小R曲げ加工」が可能です。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
油圧パイプベンダー				8A～80A	4
鋸盤		HK700CNC HFA400 HK400 他			4
油圧プレス				200t 100t	2
ラジアルボール盤				φ 50mm	2
ネジ切盤				8A～80A	2
半自動溶接機 他				350A 400A	11
TIG溶接機				300A	6
天井クレーン				4.8t 2.8t	4

事業所名	日新交易 株式会社	所在地	〒822-0016 直方市大字直方329-2		
創業年月	1959年	工業団地	黍田工業団地	業種	表面処理・熱処理
代表者	吉井 勇	資本金	1,000万円	従業員数	10名
担当者		TEL	0949-22-0729	FAX	0949-22-0772
E-Mail		URL			
主要製品	電気亜鉛メッキ加工				
技術的特徴	電気亜鉛メッキ、電気ニッケルメッキ				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	鉄材料品の電気亜鉛メッキ、電気ニッケルメッキを主としています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
キャリア式全自動鍍金装置			10t/日	2	
亜鉛静止鍍金装置			1t/日	1	
全自動バレルメッキ装置			2t/日	1	
ニッケルメッキ装置			0.5t/日	1	
脱脂槽			5t/日	1	
排水処理装置			80t/日	1	

事業所名	日進興機	所在地	〒822-0005 直方市大字永満寺2896-3		
創業年月	2004年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	高島 康二	資本金		従業員数	1名
担当者		TEL	0949-25-7007	FAX	0949-25-7008
E-Mail		URL			
主要製品	金属部品加工				
技術的特徴					
主な素材	鉄、非鉄金属				
主な取引先					
自社のPR	短納期、多品種少量生産にも対応いたします。機械加工にて、痒いところに手を貸します。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
立型マシニングセンター	OKUMA-HOWA	853V	2050x850x800		1
CAD/CAM	アンドール		2.5次元		1

事業所名	日新製作所	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1383-1		
創業年月	1957年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	元重 一彦	資本金		従業員数	2名
担当者	元重 一彦	TEL	0949-22-2670	FAX	0949-22-2677
E-Mail		URL			
主要製品	・モールド(自動車タイヤ関係) ・チェンホイール(船舶部品) ・ギヤー(減速関係)				
技術的特徴					
主な素材	S25C、S35C、S45C、SCM				
主な取引先	ミナト機工(株)、(株)ハウザー、(有)平田鉄工所、(有)岡松商会				
自社のPR	安全第一を心掛け、材料手配から完成品納入まで受注生産しております。さまざまな材質・形状加工のご要望にお応えします。				
主 要 設 備 名 称	製 造 元	型 式	能 力		台 数
大型旋盤CNC	西部機工				1
大型旋盤CNC	西部機工				1
ラジアルボール盤					1
フライス盤					1

事業所名	有限会社 ネクスト	所在地	〒822-0007 直方市大字下境332-13		
創業年月	1994年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	長副 正和	資本金	300万円	従業員数	11名
担当者	石橋 一美	TEL	0949-24-1155	FAX	0949-24-1154
E-Mail	ishibashi@next-soul.co.jp	URL	http://www.next-soul.co.jp/		
主要製品	・半導体関連の金型部品 ・樹脂成形金型部品 ・精密プレス金型部品 ・モータコア金型部品				
技術的特徴	精密金型部品の製作にて培った技術を活かして装置や自動機等の精密部品の製作も行っております。				
主な素材					
主な取引先	オムロン(株)、(株)メイホー、三鷹精工(株)、(株)安川電機 他				
自社のPR	研削加工を主体としてミクロンの精度を迫及し、半導体金型・精密樹脂金型・精密プレス金型などあらゆる金型パーツをスチール・超硬を問わず高精度・高品質にて提供しております。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
成形研削盤		三井ハイテック 他	250M 他		14
CNC成形研削盤		ワシノ精機			1
精密万能投影機		トプコン			2
平面研削盤		岡本工作機械 他	PSG-63DX 他		3
STUDER(倣研削盤)		スイス製			2
放電加工機		牧野フライス製作所	EDGE2S		1
測長器		ニコン ソニー			19
ワイヤー放電加工機		西部電機	M500S		1

事業所名	直方ガス 株式会社	所在地	〒822-0015 直方市新町3丁目3-10		
創業年月	1965年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	有吉 慶祐	資本金	3,000万円	従業員数	22名
担当者	上野 繁信	TEL	0949-22-2496	FAX	0949-24-3714
E-Mail	ngt.main@Q-SAN.co.jp	URL	http://www.Q-SAN.co.jp		
主要製品	・都市ガス(天然ガス)の供給 ・ガス設備機器販売、メンテナンス				
技術的特徴	LNG、LPG、一般高圧ガス、特殊ガスなど取扱いガスの種類において、九州でも随一の事業範囲であり、広範な領域で蓄えたノウハウや技術をお客様に還元できる点です。				
主な素材					
主な取引先	北九州エルエヌジーローリー販売(株)、大陽日酸(株)、(株)パロマ、リンナイ(株)、(株)ノーリツ 他				
自社のPR	総合エネルギー企業として事業範囲を拡充すべく、3ヶ所のメガソーラーを運営し、お客様への提案能力・拡充に努めています。また、公益性を求められる都市ガス事業を運営し、保安能力の高さはアピールできる分野です。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
LNGサテライト基地	日立プラントテクノロジー				

事業所名	直方機工 株式会社	所在地	〒822-0007 直方市大字下境427-2		
創業年月	1966年	工業団地	泰田工業団地	業種	プレス製品
代表者	馬田 大祐	資本金	4,000万円	従業員数	41名
担当者	梯 太郎	TEL	0949-22-6221	FAX	0949-24-6484
E-Mail	kakehashi@nogatakiko.com	URL	http://www.nogatakiko.com/		
主要製品	・精密機械加工部品 ・精密板金加工部品 ・各種装置 ・ロータリーソレノイド ・プレス金型				
技術的特徴	装置の設計から加工、組立、立ち上げ迄一貫した生産を特徴としている。				
主な素材					
主な取引先	ウシオ電機(株)、パナソニックコミュニケーションズ(株)、大分キャノン(株)、キャノンマテリアル(株)、(株)デンソー、岩下エンジニアリング(株)、(株)ダイヘン、日鉄住金テックスエンジ(株)、パナソニック(株)				
自社のPR	歴史のある製品としてロータリーソレノイド等の高度メカトロニクス・コンポーネントをはじめ、その応用製品や光管球、半導体、精密電機製品等の自動化製造装置、さらには高度画像処理装置など、数々のオリジナル製品を開発、高い技術力でお応えしてまいりました。これからも、お客様から真に信頼される製品づくり、そして社会に貢献し得る魅力ある企業づくりを目指して、全社一体となり努力を続けてまいります。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
レーザー加工機	MAZAK	TURBO-X	2000x1000xt6.0	1	
NCターレットパンチングプレス	アマダ	UR PEGA244	1219x918xt3.2	1	
パワープレス	コマツ	OBS 110 k2	25T～110T	8	
マシニングセンター	MAZAK	NEXUS510C 他	2000x815 他	6	
NC旋盤	MAZAK	INTEGREX-400Ⅲ		8	
シャーリングマシン	アマダ	S-1232	切断長さmax1219 厚みmax3.2	1	
スポット溶接機	パナソニック	YR-220SY-8BS		1	
アーク溶接機	日立	インバーダーペア3009		1	

事業所名	株式会社 直方建材	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入438-15		
創業年月	1979年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	杷野 二三	資本金	3,000万円	従業員数	110名
担当者	園田 香織	TEL	0949-24-3677	FAX	0949-25-0252
E-Mail	k.sonoda@noken.co.jp	URL	http://www.noken.co.jp/		
主要製品	住宅建材・住宅設備機器・家具 インテリア・外構 エクステリア・各種工具・電気製品・ガーデニング用品・照明器具等に至るまでの幅広い品揃えと一流メーカの商品。				
技術的特徴	住宅では早くから省エネ、安全性を追求し限りなくランニングコストのかからない”四季快晴空間の家”という住宅を自社開発し、日本と米国で特許を取得する等、素晴らしい技術を持っています。				
主な素材	国内の材木を主体にしているが、外材及び鉄骨・鉄筋も取り扱っている。				
主な取引先	建築業者(大工、工務店)				
自社のPR	全国初の「配達なしで現金売り」方式を採用、現在15,000社におよぶ固定客を確保。また、これまでの建材店ではありえなかった、バーコードシステムによる商品管理をいち早く導入したり、排気ガスの全く出ない電気リフトを使用して人体への安全面や健康面への配慮を行うとともに、作業の効率化・合理化を徹底し、経費削減の努力を重ねることで、日本一安い価格を実現出来ますようたゆまぬ努力を続けております。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
約15,000～25,000㎡の敷地を有する建材店、12店舗(約1,200～2,400㎡)を広島・四国～九州一円で展開中。					
八女の広川店(ドンマルク)では、地震・耐火・結露・温熱・遮音・調光等を実際に体感できるショールーム及びプレカット工場を有しております。					

事業所名	直方工業 株式会社	所在地	〒822-0013 直方市溝堀2丁目7-13		
創業年月	1946年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	篠崎 光繁	資本金	2,000万円	従業員数	43名
担当者	穴見 幸治	TEL	0949-25-1111	FAX	0949-25-1115
E-Mail		URL			
主要製品	・一般産業機械 ・プラント製品 ・コンクリート型枠 ・各種タンクの設計、製作				
技術的特徴	専門のステンレス工場にて、ステンレス・アルミ・チタンの特殊鋼加工、電力・環境・下水道・橋梁・鉄塔・ダム・水門分野等、多分野に渡る技術ノウハウ、他業種、多方向に渡るネットワークを活用して多品種製作、設計～製作～据付まで一貫して行える体制。				
主な素材					
主な取引先	(株)IHI、石川島建機工業(株)、九州変圧器(株)、山九(株)、(株)上組、工学エンジニアリング(株)				
自社のPR	ステンレス加工のプロ集団				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
半自動溶接機					16
TIG溶接機					20
自動プラズマ切断機					2
溶接ロボット					1
CO2レーザー加工機					1
製缶プレス					2
シャーリング					1
ペンディングロール					3

事業所名	直方精機 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1830-8		
創業年月	1967年	工業団地	明神池工業団地	業種	プレス製品
代表者	藤永 勝巳	資本金	3,000万円	従業員数	36名
担当者	山本 豊行	TEL	0949-24-2900	FAX	0949-24-2902
E-Mail	noogataseiki@beetle.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・順送金型製作 ・プレス製品 ・スポット溶接製品 ・プラスチック製品				
技術的特徴	3Dデータで支給された製品形状を解析し3次元レーザーでの試作加工。金型製作では量産化まで対応します。小ロット部品もレーザーDDI機を活用し対応可能です。SUS材の絞り加工等に特化した技術を有しています。				
主な素材					
主な取引先	三桜工業(株)、(株)ユニテクノ、ミツミ電機(株)、日立化成オートモーティブプロダクツ(株)、安川電機(株)、ユニプレス九州(株)				
自社のPR	鋼材圧入の複合プレス加工できる金型設計・生産・品質保証まで対応できる一貫した体制を追及しています。ISO 9001:2000(JIS Q9001:2000)認証取得				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
順送プレス(200t～45t)		アイダ 他	NC2-2000 他	X2420 Y680 他	6
単発プレス(110t～35t)		コマツ 他	NC1-110 他	X1180 Y450 他	10
射出成形機		三菱	MS	150t～75t	4
スポット溶接機		ナストーア	SLP	75～35KVA	8
MCベンダー		三桜工業		最大径Φ12	5
3次元レーザー加工機(5軸)		コマツNTC	TLM-408C20F	X2500 Y1300 Z600	1
NCフライス盤		マキノ	AVNC	X700 Y400 Z400	3
ワイヤ・NC放電加工機		マキノ 三菱	SP64 M55-C6	X650 Y400 Z320 他	5

事業所名	株式会社 直方歯車製作所	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1073		
創業年月	1936年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	石松 慶裕	資本金	1,800万円	従業員数	21名
担当者	石松 慶裕	TEL	0949-28-0521	FAX	0949-24-8521
E-Mail	yoshihiro.ishimatsu@nogata-haguruma.co.jp	URL	http://www.nogata-haguruma.co.jp/		
主要製品	・平歯車 ・ハスバ歯車(軸月歯車) ・かさ歯車 ・ラック歯車 ・ウォームホイール ・インボリュートスプライン(軸側・穴側とも) ・スプロケット各種				
技術的特徴	産業用、設備用歯車(比較的ダイモジュール製品)を主力に生産しています。少量多品種生産体制です。お客様の図面通りに製作、歯車研磨品にも対応します。歯切り加工のみでも承ります。				
主な素材					
主な取引先	(株)椿本チエイン、(株)椿本スプロケット、(株)椿本バルクシステム、新日鉄住金(株)、日鉄住金関西工業(株)、三菱重工業(株)、佐世保重工業(株) 他				
自社のPR	安全第一を心掛け、各種歯車・スプロケットを材料手配から完成品納入まで完全受注生産しております。さまざまな材質・形状・熱処理のご要望にお応えします。詳細は当社ホームページを参照願います。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
汎用歯切盤		日本機械 唐津 堅藤		601～4000mm	10
内歯車用歯切盤		唐津	GS-200		2
内歯車用歯切盤		唐津	GS-201		1
かさ歯車歯切装置		唐津	BGS-25		1
かさ歯車歯切装置		元久保	MGB-ⅡB		1
ラック盤		篠原	SR-2		1
マシニングセンター		新日本工機	RB-3V		1
マシニングセンター		新日本工機	RB-2NM		1

事業所名	梅林工業	所在地	〒822-0022 直方市大字知古2丁目3-19		
創業年月	1978年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	梅林 敏光	資本金	200万円	従業員数	2名
担当者	梅林 敏光	TEL	0949-25-1146	FAX	0949-25-1146
E-Mail		URL			
主要製品	一般産業機械				
技術的特徴	汎用・NC旋盤での加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	汎用・NC旋盤での加工を承ります。個人受注可。低価格/短納期で相談に応じます。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
旋盤				350x1000	1
旋盤				420x1200	1
NC旋盤				260x500	1
NCフライス盤				2番	1

事業所名	株式会社 ハウザー	所在地	〒822-0013 直方市溝堀2丁目6-50		
創業年月	2002年	工業団地	その他	業種	鍛造
代表者	篠塚 司	資本金	1,200万円	従業員数	19名
担当者	篠塚 司	TEL	0949-22-1385	FAX	0949-22-1386
E-Mail	shinozuka@howser.co.jp	URL	http://www.howser.co.jp/		
主要製品	・船舶用エンジン部品 ・一般産業用部品 ・機械加工・組立品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	(株)ブリヂストン、三井造船(株)、(株)石橋製作所、三井ミーンハイト・メタル(株)、片桐商工(株)、新日鉄住金(株)、(株)植田製作所、(株)伊万里鉄工所、テラダ産業(株)				
自社のPR	株式会社ハウザーは、従業員を主体に取引及び仕入先のバックアップを得て、長年培って来た熟練度の高い鍛造技術・技能の伝承を目的に設立された「従業員会社」です。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
リングミル		三菱長崎機工		2000φ	1
油圧プレス		村井工業		500t	1
油圧プレス		村井工業		700t	1
油圧プレス		自社改造		1000t	1

事業所名	橋田木型製作所	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入635-2		
創業年月	1956年	工業団地	その他	業種	木材・木型・木製品
代表者	橋田 和洋	資本金		従業員数	4名
担当者	橋田 和洋	TEL	0949-22-2059	FAX	0949-22-2019
E-Mail		URL			
主要製品	鋳造用木型				
技術的特徴	・ポンプ ・インペラ				
主な素材	杉、桧、紅松、ハツポウ				
主な取引先					
自社のPR	短納期対応力。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
旋盤		フジキュー			1
自動鉋		KUWAHARA			1
手押鉋		KUWAHARA			1
横切盤		EIWA			1
ルーター		松岡			1
帯鋸		伴			1
スピンドルサンダー		長谷川			1
バーチカルフロフィールサンダー		長谷川			4

事業所名	長谷川化成 有限会社	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1871-9		
創業年月	1983年	工業団地	その他	業種	樹脂製品
代表者	長谷川 浩二	資本金	1,200万円	従業員数	25名
担当者	谷口 哲也	TEL	0949-24-0166	FAX	0949-28-2843
E-Mail	hase0002@titan.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	射出成形金型及び射出成形品 (加工内容)プラスチック用金型設計・製作、プラスチック精密成形				
技術的特徴	精密工業部品の分野において金型から成形まで一貫した生産体制のもと、業界最先端の設備、技術で多様なニーズに応えています。				
主な素材					
主な取引先	京セラ(株)、住友電工デバイス・イノベーション(株)、(株)東芝、日本特殊陶業(株) 他				
自社のPR	精密工業部品の分野において金型から成形まで一貫した生産体制。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
射出成形機			標準機	50t 60t 80t 150t 180t	11
射出成形機			ガスアシスト成形		1
マシニングセンター					3
NCフライス盤					2
放電加工機					1
研磨機					1
3次元測定器					1
3次元CAD/CAM					1

事業所名	株式会社 はせがわ美術工芸	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-26		
創業年月	1977年	工業団地	中泉工業団地	業種	家具・装飾品
代表者	井上 貫治	資本金	3,000万円	従業員数	71名
担当者	縄手 寿典	TEL	0949-24-7211	FAX	0949-24-7221
E-Mail	hasegawa-bijyutu@luck.ocn.ne.jp	URL	http://www.art-hasegawa.co.jp		
主要製品	・寺院内陣仏具(宮殿・須弥壇・厨子・障子・襖 等) ・木製位牌壇 ・アルミ位牌壇 ・内仏造付				
技術的特徴	日本古来の漆・金箔・彩色等で寺院仏具・仏壇の新規製作及び修復を行っています。西本願寺・清水寺・知恩院・彦根城・唐津曳山・大宰府天満宮等の国宝級文化財の修復にも参加しています。				
主な素材					
主な取引先	全国の寺院・神社、(株)はせがわ				
自社のPR					
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
油圧角ノミ機					
横切丸鋸盤					
自動一面カンナ盤					
ルーターマシン					
パネルソー					
超仕上鉋盤					
半自動プレス					

事業所名	株式会社 林フォージング	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4611-10		
創業年月	1955年	工業団地	直方工業団地	業種	鍛造
代表者	鳥越 美恵子	資本金	1,000万円	従業員数	15名
担当者		TEL	0949-26-4721	FAX	0949-26-5214
E-Mail	hayashiforging@nifty.com	URL			
主要製品	・ギヤー ・リング ・スリーブ ・ボス （月産400トン）				
技術的特徴	外径φ 200～φ 1800、短重10k～1800kのあらゆるリング径状の鍛造ができます。				
主な素材	S25C、S35C、S45C、SCM420、SCM435、SCM440、SSW				
主な取引先	㈱三井三池製作所				
自社のPR	リング鍛造専門工場として、ローリングミル鍛造～荒加工までを高品質、短納期、低コストでお造りします。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
ローリングミル		村井工業 三菱長崎機工		φ 500 φ 1200 φ 2500	3
油圧鍛造プレス		村井工業 川崎油工		750t 1000t	2
鍛造重油炉		ケイ・エム・ケイ		1500x1600	2
焼鈍炉		ケイ・エム・ケイ		1500x1600	1
鋸盤		アマダカッティング	400x530型	4000x2000	5
マニプレーター		トヨタL&F福岡		2.5t～5t	7
天井走行クレーン				2.5t～6t	5
旋盤		西武ハイテック		500～1500	2

事業所名	有限会社 早瀬鉄工所	所在地	〒822-0002 直方市大字頓野3016		
創業年月	1971年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	早瀬 真一	資本金		従業員数	4名
担当者	早瀬 真一	TEL	0949-22-5780	FAX	0949-22-5780
E-Mail		URL	http://www.d1.dion.ne.jp/~s_hayase/iron-works/		
主要製品	コーヒー豆の焙煎機 他				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	短納期対応が可能です。部品加工～組立までの一貫対応が可能です。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力	台 数	
横中ぐり盤	東芝機械	BTD-10BR3	テーブルサイズ1600x1400	1	
マシニングセンター	MAZAK	V655/60	テーブルサイズ1740x650	1	
ベッド型立フライス盤	林製作所	HMB-5	テーブルサイズ2000x550	1	
旋盤	豊和産業	STRONG2000		1	
型削り盤	本江鉄工所	MPL-70DL		1	
ラジアルボール盤	小川鉄工所	HDR-1100		1	
平面研削盤	黒田精工	GS-DH	500x300	1	
クレーン			2.8t	1	

事業所名	春田溶接所	所在地	〒822-0027 直方市古町8-23		
創業年月	1945年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	春日 勇一	資本金		従業員数	1名
担当者	春日 勇一	TEL	0949-22-1374	FAX	0949-22-1374
E-Mail		URL			
主要製品	一般産業機器				
技術的特徴	一般産業機器、溶接加工、修理を行っています。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	丁寧な仕事に気をつけています。一般の方からの持込みなど歓迎です。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
アーク溶接機					3
卓上ボール盤			23cm		1
エアーコンプレッサー					1
エンジンウエルダー					1
エアーブラズマ					1

事業所名	株式会社 パロマ工業 直方工場	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1675-1		
創業年月	1968年	工業団地	明神池工業団地	業種	その他
代表者	小林 弘明	資本金	4,000万円	従業員数	238名
担当者	久木田 修	TEL	0949-22-2295	FAX	0949-22-2297
E-Mail	pa_noogata@paloma.co.jp	URL	http://www.paloma.co.jp		
主要製品	ガス器具製造（給湯器、小型湯沸器）				
技術的特徴	原材料から加工（プレス、射出成形、溶接、塗装等）する一貫工場				
主な素材	鉄、銅、ステンレス、樹脂				
主な取引先	大手量販店、全国販売店、ガス会社				
自社のPR	「お客様品質」を最優先にした製品作りに徹し「品質第一」の活動を誠意を持って展開しております。				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
順送プレス	アマダ コマツ		45t 60t 110t 150t		4
トランスファプレス	アイダ コマツ		150t 400t		2
マルチ	コマツ		160t		1
ラインペーサープレス	コマツ		80t		1
成形機	ファナック 住友 日鋼 他		7t～180t		15

事業所名	有限会社 平田鉄工所	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1054-1		
創業年月	1950年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	須藤 心一	資本金	300万円	従業員数	15名
担当者	須藤 心一	TEL	0949-25-1244	FAX	0949-24-7380
E-Mail	hirata.iron_works@nifty.com	URL			
主要製品	・製鉄圧延機器部品 ・刃物・自動車・自転車の治工具				
技術的特徴	NC旋盤、マシニングセンターにおいては、単品の試作品、異形状の加工。フライス盤は特殊鋼の硬い焼き入れ品の加工スプライン加工等をおこなっています。				
主な素材					
主な取引先	ウメトク(株)、新日鉄住金(株)、THK(株)、(株)シマノ				
自社のPR	短納期対応、精密加工、少数多品種生産。複合のNCマシニングセンター導入により加工能力UPし短納期可。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
万能フライス盤					4
NC旋盤					3
縦型フライス盤					3
放電加工機					4
平面研削盤					2
立形マシニングセンター					4
旋盤					5
天井走行クレーン					3

事業所名	平山製作所	所在地	〒822-0004 直方市大字畑249-1		
創業年月	1978年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	平山 登	資本金		従業員数	1名
担当者	平山 登	TEL	0949-24-7001	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	・機械加工 ・研磨加工 ・ワイヤー放電加工				
技術的特徴	精密加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
旋盤				1	
平面研削盤				1	
ワイヤー放電加工機				1	
ラジアルボール盤				1	

事業所名	ファインテック	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1407-2		
創業年月	2006年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	米倉 治	資本金	300万円	従業員数	2名
担当者	米倉 治	TEL	0949-23-4400	FAX	0949-23-4400
E-Mail		URL			
主要製品	各種金型部品研削加工				
技術的特徴	機械加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	金型部品研削加工、一般産業用機械部品加工を行っています。製品の精度及び納期の厳守をモットーとしています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
研削盤	三井ハイテック	250M		1	
ボール盤				1	
マイクロメーター				1	
デジタルノギス				1	

事業所名	有限会社 ファルコン	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-39		
創業年月	1989年	工業団地	中泉工業団地	業種	金属加工
代表者	村上 勇	資本金	300万円	従業員数	7名
担当者	村上 勇	TEL	0949-22-5525	FAX	0949-22-5524
E-Mail	imf-@ma100.tiki.ne.jp	URL			
主要製品	・特殊鋼販売 ・大型精密加工				
技術的特徴	・各種金型ベース加工 ・製缶加工 ・自動機部品加工 ・エンブラ、汎用プラスチック材加工販売 ・特殊鋼切り売り				
主な素材					
主な取引先	双葉電子工業(株)、(株)サンエム精工、(株)中尾精機、半導体製造装置メーカー、日本ポリペンコ(株) 他				
自社のPR	製造ラインの部品及び金型関係の加工を行います。また、機械加工は大物から小物まで全てに関して加工できるキャパを持っています。材料販売の実績から色んな加工技術を持つ会社とのネットワークでものづくりをこなします。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力	台 数	
横形マシニングセンター	OKK	MCH800	2000x1000x900	1	
立形マシニングセンター	OKK	MCH860 MV53	2000x860x720 他	2	
バンドソー	アマダ	HA250 H400 TC260AZ 自動		3	
バンドソー	アマダ	H350 手動		1	
溶接機				1	
研磨機	アマダ		600x400x250	1	
旋盤複合機	DMG MORI	NLX2000	336Φ x510	1	

事業所名	福岡金属興業 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-19		
創業年月	1948年	工業団地	中泉工業団地	業種	金属加工
代表者	横溝 淳弥	資本金	2,227万円	従業員数	30名
担当者	末道 正樹	TEL	0949-25-1800	FAX	0949-25-1806
E-Mail	fukkin@fukkin.co.jp	URL	http://www.fukkin.co.jp		
主要製品	・鉄、非鉄スクラップの買入加工販売 ・産業廃棄物収集運搬及び中間処理				
技術的特徴	鉄・その他の金属のリサイクルと産業廃棄物の収集運搬、中間処理及び建築構造物解体の会社です。リサイクルのこと、廃棄物のこと、何なりとご相談ください。				
主な素材					
主な取引先	伊藤メタルス(株)、丸紅テツゲン(株)、三井物産メタルワン建材(株)				
自社のPR	クリーン＆ドライブで「地球にやさしい会社」をモットーにしています。特に廃棄物においては、ただの処分するだけでなく100%リサイクル処理による「循環社会」に貢献できる企業を目指しています。このため当社ではISO14001をはじめとして各種認証・許認可を取得し、お客様が安心してご依頼頂けるクリーンで安全な処理に努めております。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
1250Tギロチンシャー					
フォークリフト					
トレーラー					
パワーショベル					
トラック					
橋型クレーン					
ホイストクレーン					

事業所名	福智産業 株式会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-32		
創業年月	1956年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	栗原 敬一郎	資本金	2,000万円	従業員数	30名
担当者	栗原 敬一郎	TEL	0949-26-6011	FAX	0949-26-6012
E-Mail	hukuchi1@lime.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・自動車部品(ユニット組み) ・精密機械部品(電機・ロボット・IC関連) ・治工具製作 ・保全関係一式 他				
技術的特徴	(モットー)ご要望に迅速対応します。 (経営原点)①高品質②低価格③短納期 ・QCDを基本に多品種少量から量産加工まで一括生産。				
主な素材					
主な取引先	(株)安川電機、三井造船(株)、山九(株)、豊田通商(株) 他				
自社のPR	自動車産業で取組みたい分野として、治工具生産及び設備の保全(メンテナンス)				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
横形マシニングセンター		牧野フライス 他	a81 BMC-63B 他	900x800x1020 他	3
立形マシニングセンター		大阪機工 森精機 他	MCV-800 他	1600x800x700 他	9
NCフライス盤		大阪機工	HILLCONーⅡ	900x400x400	2
万能フライス盤		新潟鉄工	3UMA	900x400x400	2
NC旋盤		森精機	SL-35B 他	φ 450xL750 他	10
汎用旋盤		森精機	6-8#R		2
円筒研磨機		シギヤ精機	G-27		3
平面研削盤		三井ハイテック	MSG250H	300x120x200	2

事業所名	有限会社 福永鉄工所	所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-47		
創業年月	1952年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	福永 辰男	資本金	300万円	従業員数	7名
担当者		TEL	0949-22-1102	FAX	0949-22-1629
E-Mail		URL			
主要製品	・一般産業機械部品 ・ケーシング軸、クランプ軸 ・巻上ネジロール				
技術的特徴	長尺ネジ、大小の長尺・軸、及びネジ軸等精密加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
旋盤				970x4300 他	7
横中ぐり盤				Φ 100	2
スロッター				500	1
立形フライス盤				400x600	1
立形フライス盤				400x2800	1
ラジアルボール盤				1500	2
プレーナー				1200x3000	1

事業所名	福山鉄工 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1672-2		
創業年月	1941年	工業団地	明神池工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	福山 英子	資本金	1,000万円	従業員数	25名
担当者	福山 英子	TEL	0949-24-3355	FAX	0949-24-3357
E-Mail	fukuyam-st@jasmin.ocn.ne.jp	URL	http://seikan-bankin.jp/		
主要製品	・大物、小物、厚板、薄板→製缶板金、SS400・SUS・アルミ製缶板金（製缶→機械→塗装→組立） ・耐熱・防音カバー ・特急品受注 ・複雑形状物製作				
技術的特徴	一般製缶品（大小）工作機械部品及びカバー、精密製缶板金、丸物・角物のベンディング・レーザー切断				
主な素材					
主な取引先	アイム電機工業(株)、(株)九州クボタ化成、桑原電工(株)、黒崎播磨セラコーポ(株)、光和精鋳(株)、東光(株)、ニッスイマリン工業(株)、ニチアスウレタン(株) 福岡工場、日鉄住金テックスエンジン(株)、プリジストンプラントエンジニアリング(株)、三池産業機械(株)、(株)三井三池製作所 九州事業所、三菱マテリアル(株) 九州工場、安川エンジニアリング(株)				
自社のPR	SS・SUS・アルミ薄板から厚板、大物から小物まで製作。機械加工・塗装・組立まで。単品受注、複雑形状物製作、特急品受注。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
NCレーザー加工機					1
NCブレーキプレス					3
SUS用溶接焼焦取機					2
全油圧式ベンディングローラ					1
油圧ブレーキプレス					2
半自動溶接機					37
TIG溶接機					12
ベンディングロール					4

事業所名	フジエス工機 株式会社	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-20		
創業年月	1989年	工業団地	植木刈田タウン	業種	金属加工
代表者	酒見 良信	資本金	300万円	従業員数	11名
担当者	酒見 良信	TEL	0949-23-3320	FAX	0949-23-3326
E-Mail		URL			
主要製品	・精密機械部品 ・金型製造				
技術的特徴	角物の加工を主とする。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	黒皮材の六角加工からマシニングセンターによる精密加工まで。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
マシニングセンター		三菱 他	M-V70D-F 他	1200x600x600 他	6
縦中ぐりNCフライス盤		山崎技研	YZ-500WR	1050x500x550	2
縦中ぐりフライス盤		山崎技研	YZ-8L YZ-8C	900x420x580 他	2
万能フライス盤		新潟鉄工所	2UMD	870x370x400	2
治具フライス盤		遠州製作	RB-3	600x285x400	1
旋盤		森精機	MS-850	850x400	1
平面研磨機		日立	GHL-B	800x400	1
ラジアルボール盤		東亜	TRD1000F	1000	1

事業所名	富士コンベヤー 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-11		
創業年月	1950年	工業団地	中泉工業団地	業種	一般機械
代表者	吉村 栄治	資本金	4,500万円	従業員数	50名
担当者	田代 寛治	TEL	0949-22-1950	FAX	0949-28-1270
E-Mail	fujiconc@gold.ocn.ne.jp	URL	http://www.fujiconveyor.co.jp/		
主要製品	ベルトコンベヤー製造並びに販売				
技術的特徴	ベルトコンベヤー専門メーカーとして50数年間業界の中核的役割を担い社会に貢献し発展する。				
主な素材					
主な取引先	新日鉄住金(株)、JFEスチール(株)、日新製鋼(株)、太平洋セメント(株)、吉野石膏(株)、宇部興産(株)、住友大阪セメント(株)他				
自社のPR					
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
ローラー自動組立機					
ローラー自動塗装機					
全自動パイプカッター					
シャフト自動加工設備					
溶接ロボット設備					
自動ショットブラスト設備					

事業所名	藤田精工	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野1373-1		
創業年月	1987年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	藤田 啓一	資本金		従業員数	2名
担当者	藤田 啓一	TEL	0949-26-3721	FAX	0949-26-3721
E-Mail		URL			
主要製品	金型部品、機械部品、モーター部品の加工				
技術的特徴	高精度な部品加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	部品精度の追求・短納期対応				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
NCフライス盤				700x350 700x400	2
オートミラー				920x420	1
治具フライス盤				820x320	1
タッピングモール盤					1
コンタマシン					1

事業所名	豊前東芝エレクトロニクス 株式会社 直方事業所	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1891-1		
創業年月	1973年	工業団地	明神池工業団地	業種	電子部品・デバイス
代表者	鎌崎 啓二	資本金	16,000万円	従業員数	194名
担当者	小林 一廣	TEL	0949-22-6531	FAX	0949-22-6620
E-Mail		URL	http://www.toshiba-buzen.co.jp		
主要製品	小信号(ダイオード・トランジスタ・L-MOS・POWER MOS FET)				
技術的特徴	小信号ダイオード、トランジスタ等の製造工程				
主な素材					
主な取引先	(株)東芝				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ダイボンダー					
ワイヤーボンダー					
モールドM/C					
ホーニングM/C					
テスト/マーク/テーピングM/C					

事業所名	有限会社 二島精密工業	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2911-1		
創業年月	1983年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	大崎 洋行	資本金	1,800万円	従業員数	6名
担当者	大崎 洋行	TEL	0949-26-5930	FAX	0949-26-5932
E-Mail	futajima1983@guitar.ocn.ne.jp	URL	http://www.futajima1983.com/		
主要製品	半導体製造装置部品及び一般部品製作				
技術的特徴	真空装置部品のチャンバ製作				
主な素材	ステンレス、アルミ、鉄、樹脂、その他				
主な取引先	(株)安川電機、日鉄住金テックスエンジ(株)、旭国際テクネイオン(株)				
自社のPR	長年の経験と培った技術により、複雑な製品から顧客のニーズに合わせた製品まで幅広くカバーし、受注の大きさに関係なく柔軟に対応しております。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
横型マシニングセンター		三井精機	HS-6A	1300x1000x1000	2
立型マシニングセンター		三井精機	VU-65A	1280x650x610	2
立型マシニングセンター		三井精機	VS-5A	1080x650x610	2
立型マシニングセンター		大阪機工	VM-76R	1500x760x500	1
立型マシニングセンター		オークマ	MX-45VA	760x460x460	1
ワイヤーカット放電加工機		三菱電機	FA-20S	500x350x250	1
万能フライス盤		新潟機工	2UMC	No.2	1
立中グリフライス盤		牧野フライス	BVⅡ-J	710x500x400	1

事業所名	株式会社 古野鉄工所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636		
創業年月	1952年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	古野 豊満	資本金	1,000万円	従業員数	19名
担当者		TEL	0949-26-1001	FAX	0949-26-5436
E-Mail	furuno@nogata-iwca.or.jp	URL			
主要製品	・製鉄用ロール・カップリング・長軸・造船用舵部品・フェアリダー・クレーン用巻ドラム・クレーン用車輪 ・セメント用ミル及びキルン部品加圧推進器(Φ800～Φ2000)				
技術的特徴	大型機械製缶・加工・製鉄・セメント・電気・造船用部品製作組立まで可能。また、団地組合では、調質・高周波焼入・焼鈍・鍛造・鋳造・歯切・ショット・サンドブラスト塗装まで協同受注体制で受注・製作ができます。				
主な素材					
主な取引先	日本鋳鍛鋼(株)、福岡造船(株)、(株)香春製鋼所、大洋商事(株)、太平洋セメントエンジニアリング(株)				
自社のPR					
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
NCターニング		東芝機械	TSS30-40B	φ4000x2100L φ3300x1500L	1
正面旋盤		西武工機 藤井精機	LHS-4020D 70-7FLH 60-FLH	φ1400x3500L φ2100x300L	3
ラジアルボール盤		新日本工機 大矢鉄工所 大隈鉄工所	RHIH3000 RE-1300 DRAJ-1600	3000(2000口床下ビット)	3
長尺旋盤		西武工機	LHS-7421	φ1600 φ1400x5000L	1
NC中ぐり盤		東芝機械	BTD-11B	主軸φ110	1
クレーン設備				2.8t 7.5t 15t	3
立形マシニングセンター		牧野フライス	FNC2010-30A	X2000 Y1000 Z700	1

事業所名	方尺精工	所在地	〒822-0006 直方市大字上境378-1		
創業年月	2001年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	方尺 和敏	資本金		従業員数	2名
担当者	方尺 和敏	TEL	0949-22-0415	FAX	0949-22-0423
E-Mail		URL			
主要製品	・半導体機械部品 ・精密機械部品				
技術的特徴	超硬やセラミック刃物などの研磨加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	超硬やセラミック刃物などの研磨加工				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
汎用機				300x150	4
測長器					4
投影機					1
KEN自動機				200x400	2
NC研削盤				300x150	1

事業所名	北斗精工	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2340		
創業年月	2002年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	松井 賢治	資本金		従業員数	1名
担当者		TEL	0949-26-5779	FAX	0949-26-5794
E-Mail		URL			
主要製品	・精密機械部品 ・治工具 ・金型部品製作				
技術的特徴	MC加工、旋盤加工から円筒加工まで仕上げます。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	MC加工、旋盤加工から円筒加工まで仕上げます。				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
マシニングセンター		大隈豊和	MIKKAC561V	X1052 Y562 Z600	1
マシニングセンター		オークマ	MX45VA	X562 Y462 Z450	1
CNC汎用円筒研削盤		ジェイテクト	GE6P-160II	振りφ 550 芯間1600	1
旋盤		滝澤鉄工	TAL-560	振りφ 550 芯間1600	1
汎用フライス			KF-VBM-AS(3V)		1

事業所名	細田金属工業 株式会社	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2965-22		
創業年月	1949年	工業団地	その他	業種	鋳造
代表者	細田 章	資本金	1,000万円	従業員数	21名
担当者	細田 宏	TEL	0949-22-0508	FAX	0949-24-0508
E-Mail		URL			
主要製品	・ブッシュ ・メタル ・ギヤー ・ネジ ・スプロケット ・フランジ ・バルブシート ・バルブリング ・スリーブ ・軸受 ・ライナー ・ケーシング ・インペラー				
技術的特徴	砲金鋳物、アルミ鋳物、ステンレス鋳物、普通鋳鋼、耐熱・耐摩耗特殊鋳鋼、ホワイト鋳込等の鋳造より加工までの製作。				
主な素材					
主な取引先	大晃機械工業(株)、(株)直方歯車製作所、(株)東洋電機工業所、(株)戸畑製作所				
自社のPR					
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
高周波誘導炉					2
旋盤					8
ガス・重油炉					4
フライス盤					5
高速切断機					3
NC旋盤・ボール盤					各4
熱処理炉					1
溶接機					4

事業所名	堀田ワークショップ	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3651-1		
創業年月		工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	堀田 祐介	資本金		従業員数	1名
担当者		TEL	0949-22-6494	FAX	0949-22-6494
E-Mail		URL			
主要製品	機械加工品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	短納期対応力				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
旋盤					1
平面研削盤					1
ワイヤ放電加工機					1
ラジアルボール盤					1
マシニングセンター					1

事業所名	株式会社 マーレフィルターシステムズ 九州工場	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4200-29		
創業年月	1912年	工業団地	上頓野産業団地	業種	その他
代表者	野見山 哲	資本金	375,000万円	従業員数	790名
担当者	木原 耕治	TEL	0949-26-7171	FAX	0949-26-7136
E-Mail		URL	http://www.jp.mahle.com		
主要製品	・カーボンキャニスター ・エアフィルター ・ヘッドカバー ・吸気系製品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	日産自動車(株)、マツダ(株)、各自動車メーカー				
自社のPR					
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
電動成型機				230～850t	6
各種検査機					
各種ボカヨケ設備					
振動溶着機					
自動組付機					

事業所名	株式会社 松尾工業	所在地	〒822-0031 直方市大字植木781-2		
創業年月	1959年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	松尾 和久	資本金	5,000万円	従業員数	4名
担当者	松尾 和久	TEL	0949-28-2831	FAX	0949-28-0476
E-Mail	info@m-i-c.net	URL	http://www.m-i-c.net		
主要製品	住宅販売、リフォーム				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	福岡県、直方市				
自社のPR	399万円、599万円の住宅を中心に事業展開し、雑誌掲載により問合せ多数。				
主 要 設 備 名 称	製 造 元	型 式	能 力		台 数

事業所名	株式会社 マツダ	所在地	〒822-0006 直方市大字上境2885-1		
創業年月	1985年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	松田 徳光	資本金	1,000万円	従業員数	8名
担当者	松田 徳光	TEL	0949-23-2272	FAX	0949-23-2239
E-Mail	murushi-matuda@gol.com		URL		
主要製品	機械加工				
技術的特徴	大型精密機械の加工。中グリ加工では九州随一の大型機械を設備しております。				
主な素材					
主な取引先	三菱重工業(株)、(株)高砂製作所、清本鐵工(株)、(株)唐津鐵工所、安川モートル(株)				
自社のPR	最大50トンまで加工出来ます。大型精密加工を得意とし、横持ちナシで完成まで加工出来ます。特に中グリ加工では九州随一の大型機械を設備しております。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
門型ターニング盤		東芝	TWU30-50型	3000x5000x3700	1
フロア中ぐり盤		東芝	BSF-150B	X9000 Y3500	1
CNL立旋盤			TSS-30/55B	5.5mx2600 25t	1
NCターニング盤			TU-15	1500x1500 8t	2
横中ぐり盤		東芝	BTD 130Φ	X3000 Y2300 Z1500	1
マシニングセンター		東芝	BTD-11R16	X2000 Y1500 Z1500	2
旋盤		マザック		1200	1
天井クレーン				30tx10t 20tx5t 5t 50tツリビーム 6尺旋盤	5

事業所名	松野プレス工業 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉891-6		
創業年月	1950年	工業団地	中泉工業団地	業種	プレス製品
代表者	大下 隆	資本金	1,350万円	従業員数	178名
担当者	江崎 晃	TEL	0949-24-1111	FAX	0949-24-9524
E-Mail	akira-ezaki@matsuno-press.co.jp	URL	http://www.matsuno-press.co.jp		
主要製品	・自動車用プレス加工部品 ・車体用ブラケット類 ・マフラー・エキゾスト用部品 ・ラジエーター部品				
技術的特徴	金型の設計、製作から絞り技術を生かしたプレス加工、溶接アッセンブリまで一貫作業。				
主な素材	鉄、ステンレス、アルミ				
主な取引先	ユニプレス九州(株)、カルソニックカンセイ(株)、(株)協豊製作所、(株)三福、カワムラ九州(株)				
自社のPR	110tx2連～200tx5連までのペーサーライン10ライン、150t、110tの混合5連の6軸ロボットライン1ラインを所有し自動化が進んでいます。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
パワープレス			300t 250t 200t 160t 150t		76
ロボット溶接機、ロボット付スポット			S/W CO2		18
スポット溶接機			35KVA～70KVA		59
ワイヤーカット放電加工機					1
NCフライス盤、マシニングセンター					4
ラジアルボール盤					1
2D 3D CAD/CAM					5
3次元測定器					1

事業所名	有限会社 マルヨ	所在地	〒822-0002 直方市大字頓野2052-7 (工場・遠賀郡遠賀町大字尾崎字友田1712-36)		
創業年月	1997年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	與古光 英明	資本金	300万円	従業員数	4名
担当者	與古光 英明	TEL	093-291-1570	FAX	093-291-1572
E-Mail	maruyo@krb.biglobe.ne.jp	URL			
主要製品	・上下水道用機器および配管 ・製鉄機械部品 ・産業機械 ・工作ロボット並びに搬送機器の組立				
技術的特徴	1種圧力容器認定工場(円筒形、ジャケット付多管式)				
主な素材	SS400、SUS304、S45C				
主な取引先	黒崎播磨セラコーポ(株)、工学エンジニアリング(株)、(有)コルファ、濱本鐵工(株)、(有)光陽産業				
自社のPR	製作および組立、調整、試運転までの一貫体制				
主要設備名称	製造元	型式	能力		台数
直流半自動溶接機	パナソニック		500A 200V		5
直流TIG溶接機	ダイヘン		500A 200V		2
直流TIG溶接機	パナソニック		300A		2
交直両用TIG溶接機	パナソニック	WXIII-300			2
油圧プレス			80tプレス		1
ベンディングローラー		P220x3200			1
鋸盤	アマダ		950W		1
鋸盤	アマダ		750W		1

事業所名	株式会社 丸和技研	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4965-1		
創業年月	1993年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	嘉屋 文隆	資本金	3,000万円	従業員数	44名
担当者	嘉屋 文康	TEL	0949-26-6733	FAX	0949-26-4643
E-Mail	info@maruwagiken.co.jp	URL	http://www.maruwagiken.co.jp		
主要製品	・都市土木、建築土木用工具の製造販売 ・製鉄用工具、溶融炉用工具の製造販売 ・超硬合金及びセラミックの研削加工				
技術的特徴	あらゆる土質に対応する鋼材、超硬合金チップの選定および形状の選定、製造技術。 耐熱に有効なろう付技術。使用状況に適した材料・形状の選定、製造技術。 被切削物に対する切削工具の選定・加工技術、木工から半導体・鉄鋼用まで広範囲な製造技術。				
主な素材					
主な取引先	(株)ヤマモトロックマシン、日新製鋼(株)、日特建設(株)、ライト工業(株)、サンアロイ工業(株)、JFEスチール(株)、新日鐵住金(株) 他				
自社のPR	超硬工具の提供を短納期でも対応しております。超硬合金を匠の技でスピーディーに加工し、ビットや切削工具、耐摩耗工具、工業用刃物など、耐久性の高い工具を生産しております。また、製鉄用の高炉・溶鉱炉の開孔ビットでは、日本一のシェアを誇っています。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
平行平面ホーニング研削盤	富士産機	FNS-35AN	自動定寸装置付		1
CNCスローアウェイインサート外周研削盤	ワイダ	AP-40R	全自動ロボット付		2
精密鏡面ラッピング盤	クレインパッキング	12E			3
万能工具研削盤	牧野フライス 他	C-40 MZ3BG	円筒研削装置付		8
平面・工具研削盤	長瀬鉄工所 他	SWG-63 DW-31D	全自動600×300 他		4
精密円筒研削盤	近藤製作所	HI-G-450			1
ネジ転造機	エスアンドエフ	3RP75CN			1
交流アーク溶接機	0	AW-500			1

事業所名	有限会社 ミグ	所在地	〒822-0001 直方市大字感田2564-7		
創業年月	1989年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	宗永 英之	資本金	300万円	従業員数	2名
担当者	宗永 英之	TEL	0949-26-7355	FAX	0949-26-7366
E-Mail	mig-munenaga@har.bbiq-jp		URL		
主要製品	半導体関連の自動機及び金型加工				
技術的特徴	半導体及び車関連の自動機及び金型、機械加工				
主な素材	AI、SKD、SKS、SK、SS、SUS 等				
主な取引先					
自社のPR	設計より現地立上げまで、少人数なので小回りが出来ます。半導体関連の自動機及び金型、機械加工を行っています。高品質、短納期で行います。				
主要設備名称	製造元	型 式	能 力		台 数
門型マシニングセンター		M32	12000回転 400x600		1
ワイヤーカット			300x400		1
コンタマシン					1

事業所名	株式会社 三井ハイテック 直方事業所	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉965-1		
創業年月	1949年	工業団地	中泉工業団地	業種	電子部品・デバイス
代表者	草野 敏昭	資本金	16,403百万円	従業員数	319名
担当者	大隈 健司	TEL	0949-22-2500	FAX	0949-29-1215
E-Mail	kenji-okuma@mitsui-high-tec.com	URL	http://www.mitsui-high-tec.com/		
主要製品	・ICリードフレーム(三井ハイテック全体では、プレス用金型、工作機械、モーターコア)				
技術的特徴	薬品腐食によるエッチング方式を採用したリードフレームの生産を行っています。 業界トップクラスのインナーリード先端ピッチ0.120mmを実現しています。また、世界で初めて、プレス用金型によるリードフレーム生産に成功。				
主な素材	CU材、42%Ni-Fe材 等				
主な取引先					
自社のPR	当社のICリードフレームの製造方法は、2種類あります。まず、開発段階・少量多品種の量産ではエッチングによる生産を行い、大量生産が必要になると、プレス用金型を製作しスタンピングによる生産へ切り替えて対応しています。その都度、お客様のニーズにあった製造方法を選択することで、見合ったコストで製品をご提供しています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	株式会社 ミツシマ	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2862		
創業年月	1976年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	小島 俊和	資本金	1,000万円	従業員数	3名
担当者	小島 俊和	TEL	0949-26-3382	FAX	0949-26-2250
E-Mail		URL			
主要製品	・プレス金型 ・モールド金型 ・部品加工 他				
技術的特徴	高精度な加工技術				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	納期対応力、高精度な品質				
主 要 設 備 名 称		製 造 元	型 式	能 力	台 数
NC放電加工機				200x300	2
NCワイヤーカット放電加工機				350x250	2
CNC平面研削盤				300x600	2
成形研削盤					4
治具フライス盤				250x500	1
治具研削盤				300x200	2
マシニングセンター				700x450x450	1
細穴放電加工機					1

事業所名	ミナト機工 株式会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4611-9		
創業年月	1937年	工業団地	直方工業団地	業種	鍛造
代表者	山下 隆士	資本金	1,000万円	従業員数	7名
担当者	田仲 秀隆	TEL	0949-29-0211	FAX	0949-29-0212
E-Mail		URL	http://www.minato-kiko.co.jp/		
主要製品	鍛鋼品				
技術的特徴					
主な素材	鉄、ステンレス、非鉄、ローリング鍛造品				
主な取引先	三菱重工業(株)広島、(株)東芝、佐藤商事(株)、井上特殊鋼(株) 他				
自社のPR	原材料から切断、鍛造、熱処理、機械加工まで一貫生産システム。				
主要設備名称		製造元	型 式	能 力	台 数
油圧プレス				500t	1
油圧プレス				700t	1
ローリングミル				φ 2000	1
鋸盤					3

事業所名	牟田鉄工 有限会社	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入333		
創業年月	1966年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	牟田 淳一	資本金	300万円	従業員数	4名
担当者	牟田 淳一	TEL	0949-22-3050	FAX	0949-22-3033
E-Mail	jmuta@oks.or.jp	URL			
主要製品	各種産業機械部品(スエーシングマシン用シュール、横底板、ローラー、大型加工機用バイトホルダー、鉄筋加工用ローラー)				
技術的特徴	特殊形状のフライス加工等にも対応しています。				
主な素材					
主な取引先	日本鑄鍛鋼(株)、日本タングステン(株)、NC九州パイル製造(株)				
自社のPR	機械部品の製造とともに機械の修理までお客様の生産・設備に関わる要望に対して迅速に対処しています。特殊形状のフライス加工が得意です。機械部品の材質選定、図面作成等可能です。専用機等機械製作も可能です。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数
立型マシニングセンター		大隈豊和	MILLAC 852V	ストローク2050x850x750	1
NCフライス		大島機工	BMW-400NC	ストローク900x400x500	1
NC旋盤		オークマ	LCS-25	310x520L	1
NC旋盤		大日	MG65	630x2000L	1
横中ぐり盤		東芝機械	BT-10B	1400x1130x1250H	1
プレーナー		老子	LB-108	1500x3000	1
フライス盤		牧野フライス 他		550～1400	4
旋盤		ワシノ機械 他		650L～2000L	5

事業所名	株式会社　メイホー	所在地	〒822-0001 直方市大字感田811-1		
創業年月	1973年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	永松　克彦	資本金	42,950万円	従業員数	170名
担当者	香月　精二	TEL	0949-26-0006	FAX	0949-26-3800
E-Mail	katsuki@meiho-j.co.jp	URL	http://www.meiho-j.co.jp/		
主要製品	・各種金型(半導体封止金型、ボルト成形金型、射出成型金型、精密プレス金型)設計・製作　・精密射出成形品・インサート成形品製造　・超小型射出成形機及び周辺装置設計製作				
技術的特徴	半導体封止金型の製作で培った高精度金型技術を生かした液状シリコン成形用金型の設計製作までできる。また、この金型によりスマートフォンや美容関連を用途とした精密なシリコン部品の量産も手掛けておりこれらのシリコン成形技術を有する企業は九州では唯一である。				
主な素材					
主な取引先	半導体メーカー、電子部品メーカー、自動車部品メーカー、成形機メーカー　他。				
自社のPR	精密金型の設計・製作をコア技術に小型射出成形機及び周辺装置の立上げと精密成型技術により一貫生産ラインを構築できる。また、各分野の単体販売も可能。				
主要設備名称	製造元	型　式	能　力		台　数
射出成形機	社内製作　他	MIV-20　他	20t～210t		41
マシニングセンター	牧野フライス　他	V33 V56　他	700x450x450　他		16
フライス盤	静岡　他	AN-SRN20　他	750x450		15
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機　他	110SZ　他	400x300x250　他		6
精密平面研削盤	長島精工　他	NAS-630　他	500x250x300　他		22
NC旋盤	森精機　他	NL3000　他			7
LIM成形機	日精樹脂工業	FNX110-12ALM　他	75t～110t		5
NC放電加工機	牧野フライス　他	EPGE3　他			10

事業所名	株式会社 もち吉 グループ (株)もち吉・(株)森田あられ・森田製菓(有)・(株)えくぼ屋)	所在地	〒822-0007 直方市大字下境2400		
創業年月	1929年	工業団地	その他	業種	食料品
代表者	森田 長吉	資本金	11,000万円	従業員数	2069名
担当者	林 昭利	TEL	0949-22-6311	FAX	0949-28-1951
E-Mail		URL	http://www.mochikichi.co.jp/		
主要製品	・米菓 ・豆腐 ・生菓子 ・飲料水 ・お茶 ・酒類 ・アイス				
技術的特徴	あられ、せんべい共に食感がソフトからハードまで幅広く生産している。飲料水は「アセプチック充填システム」を採用(「殺菌された容器に殺菌された内容液」を「殺菌された(無菌)環境下」で充填・キャッピングするシステムです。)				
主な素材	うるち米、もち米				
主な取引先	JA全農、大日本印刷(株)、三幸商事(株)、(株)西広、ダイヤモンド印刷(株)				
自社のPR	原料にこだわり、味にこだわったあられ、おせんべい。つくりたてのおいしさを新鮮なうちにお届けするため、製造直販にこだわり、笑顔こぼれる「うれしいおいしさ」をつくり続けています。米菓を詰める缶もそのほとんどを自社缶工場にて生産しています。				
主要設備名称		製造元	型式	能力	台数