

事業所名	ING	所在地	〒822-0007 直方市大字下境299		
創業年	2000年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	石田 健治	資本金		従業員数	2名
担当者	石田 健治	TEL	0949-22-8130	FAX	0949-22-8130
E-Mail		URL			
主要製品	・金型部品製造				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	(株)ヤマサキテクノス				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
円筒研削盤				1	
旋盤				1	
内面研削盤				1	
平面研削盤				1	
投影機				1	
3次元測定機				1	

事業所名	有限会社 アイ・ディ・オー	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-19		
創業年	1990年	工業団地	植木ムトタウン	業種	金型
代表者	井町 征夫	資本金	300万円	従業員数	18名
担当者	井町 征夫	TEL	0949-24-1824	FAX	0949-24-1825
E-Mail	i.d.o-9012@luck.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・プレス及びモールド金型関係の精密部品 ・半導体製造装置に代表される精密装置の部品 ・パンチ、ガイド等の丸物精密部品				
技術的特徴	小物放電加工、鋼・超硬共加工、ラップ加工まで致します。				
主な素材	スチール 超硬 セラミックス				
主な取引先					
自社のPR	生産技術に関連する治工具等の精密部品加工を得意としています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NC形状彫り放電加工機	ソディック	A2		2	
形状彫り放電加工機	シャルミー 他	P25 EDNC-32 AM3L		3	
ワイヤーカット放電加工機	西部電機	EWP-B3S EWP-B3S3		2	
精密CNC成型研削盤	ワシノ	マイスター-G3 他		3	
成型研削盤	三井ハイテック	MSG250M		9	
芯無円筒研削装置	ワシノ			3	
光学顕微鏡	トプコン 他	TMM-130ENS MF		4	
卓上超音波ミガキ加工装置	ミニモ			2	

事業所名	暁鉄工 株式会社		所在地	〒822-0011 直方市大字中泉854-1	
創業年	1946年	工業団地	中泉工業団地	業種	金属加工
代表者	矢野 清一郎	資本金	1,000万円	従業員数	3名
担当者	瀬戸 常昭	TEL	0949-24-2978	FAX	0949-24-2997
E-Mail		URL			
主要製品	製鉄及び一般産業機械部品加工				
技術的特徴	製鉄産業機械関係部品、特に巻取機関係に経験が有ります。				
主な素材					
主な取引先	(株)黒木工業所、テラダ産業(株)、新日鉄住金(株)、川崎製鉄(株)、日本鋼管(株)、三菱長崎技工(株)				
自社のPR	豊富な経験と絶えまざる研究努力で21世紀を目指す企業				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
横中ぐりフライス盤	東芝機械	BD13B		1	
立中ぐりフライス盤	東芝機械			1	
NC付き横フライス盤	東芝機械	MK20S		1	
ラジアルボール盤	新日本工機	RHH		1	
正面旋盤	西部工機	LHS3616		1	
旋盤	山崎マザク	MAZAK-30		1	
門型マシニングセンター	オークマ	MCV-A11		1	
横型マシニングセンター	東芝機械	BTD110R16		1	

事業所名	アクセル		所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2340	
創業年	1998年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	末松 信二	資本金		従業員数	2名
担当者		TEL	0949-29-8058	FAX	0949-29-8059
E-Mail	toripura@k2.dion.ne.jp	URL			
主要製品	・精密研削加工 ・レーザー溶接 ・ワイヤーカット放電加工				
技術的特徴	短納期、高精度にて加工可能				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	高精度にて加工が可能です。納期はご相談に応じます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
平面研削盤			350x150	4	
ワシノマイスター			400x200	1	
ワイヤー放電加工機			500x350	1	
レーザー溶接機				1	
顕微鏡			130x130	1	
デジタル測長器			50	3	

事業所名	浅田鉄工 株式会社		所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1677-8	
創業年	1940年	工業団地	明神池工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	浅田 毅	資本金	2,000万円	従業員数	30名
担当者	浅田 毅	TEL	0949-23-0211	FAX	0949-23-0212
E-Mail	zun_at@plum.ocn.ne.jp		URL		
主要製品	・サイロ ・ホッパー類 ・架台架構類 ・スクリーコンベヤー、チェンコンベヤー ・厚板機械製缶品 ・一般製缶・ダクト類				
技術的特徴	機械加工を伴う装置品が受注の50%を占め、特に多軸のスクリーコンベヤー(2連～7連)やその羽根の硬化肉盛を得意とする。				
主な素材					
主な取引先	ティサ産業(株)、(株)三井三池製作所、西日本プラント工業(株)、西部建設(株)、(株)門倉剪断工業、日鉄住金プラント(株)、(株)橋本バルクシステム				
自社のPR	一般製缶品はもちろん精度・組立を要する可動品(コンベヤー)受注が多く、品質管理に重点を置き、設計・製作・据付工事までの一貫作業でユーザー要望に応えます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ベンディングローラー	共和		厚26mm幅3200mm等	3	
プレス	アマダ 村井		100t 300t NC400t 80t	4	
アイアンワーカー	アマダ			1	
ターニングローラー	マツモト		10t用	1	
ターニングローラー	マツモト		5t用	1	
シャーリング	アマダ			2	
半自動溶接機	日立 大電			13	
TIG溶接機	日立 大電			3	

事業所名	株式会社 旭日プレイティング		所在地	〒822-0007 直方市大字下境427-15	
創業年	1966年	工業団地	黍田工業団地	業種	表面処理・熱処理
代表者	今井 茂行	資本金	3,500万円	従業員数	30名
担当者	今井 茂行	TEL	0949-22-4938	FAX	0949-28-3617
E-Mail	nogata@asahiplating.co.jp		URL		
主要製品	・電気亜鉛めっき ・ステンレス研磨				
技術的特徴	バッチ式ベーキング炉を有する。電気亜鉛めっきが主力で、原子吸光光度計、蛍光X線膜厚測定器など検査機器も完備しています。				
主な素材					
主な取引先	(株)九州フセラシ、(株)アルファメタル、三桜工業(株)、(株)深江工作所、コンドーテック(株)、(株)佐賀鉄工所、(株)テクノステート、(株)ユーエイキャスター、(株)五和製作所				
自社のPR	生産品の80%以上が自動車部品です。今後も新規技術の導入を図り、環境負荷の低減、品質の向上に努めます。 ISO14001・9001認証取得				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
電気亜鉛全自動パレル鍍金装置	木田精工			2	
電気亜鉛全自動ラック鍍金装置	九州エンジニアリング			1	
バッチ式ベーキング炉	OVテック 谷口ヒーターズ			7	
ステンレス研磨装置	新東工業			1	
排水処理装置・砂濾過機	九州エンジニアリング 三進製作所			各1	
塩水噴霧試験機	スガ試験機			1	
破壊式膜厚計	中央製作所			1	
蛍光X線膜厚計・原子吸光光度計	フィッシャー・インストルメンツ 他			各1	

事業所名	アスカコーポレーション 株式会社	所在地	〒822-0007 直方市大字下境427-8		
創業年	1969年	工業団地	黍田工業団地	業種	表面処理
代表者	阪 和彦	資本金	3,200万円	従業員数	84名
担当者	川原 正之	TEL	0949-23-0331	FAX	0949-28-2941
E-Mail	aska@joho-fukuoka.or.jp	URL	http://www.asaka-plating.co.jp		
主要製品	IC部品、リレー部品、半導体部品のめっき				
技術的特徴	半導体、弱電関係の小さな部品加工を得意としています。				
主な素材					
主な取引先	オムロンリレーアンドデバイス(株)、三菱電機(株)、(株)東芝				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ニッケルめっき装置				1	
パラジウムめっき装置				2	
外装ハンダフープめっき装置				1	
UBMめっき装置				3	
Ni-Auめっき装置				1	
Agめっき装置				1	
無電解めっき装置				1	
検査設備・分析設備				各1式	

事業所名	アテックス 有限会社	所在地	〒822-0002 直方市大字頓野356-23		
創業年月	1990年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	安部 大輔	資本金	300万円	従業員数	2名
担当者	安部 大輔	TEL	0949-26-3322	FAX	0949-26-3737
E-Mail	abe-d@atechs.co.jp	URL			
主要製品	・金型部品 ・自動機部品				
技術的特徴	・ミクロンオーダの精密加工 ・IC金型精密金型製作 ・機械加工				
主な素材					
主な取引先	第一精工(株)				
自社のPR	IC金型、精密金型、金型製作、機械加工を行っています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
成形研削盤			MSG250M GS250M	6	
成形研削盤			B1BAD	1	
成形研削盤			GS-BMHAL GS-62Z6	4	
CNC光学式倣い研削盤				1	
NC放電加工機				3	
NCワイヤカット放電加工機				3	
細穴加工機				4	
高速マシニングセンター			V55-A25	1	

事業所名	有限会社 安部田機械製作所	所在地	〒822-0021 直方市新知町5-1		
創業年月	1948年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	安部田 雄二	資本金	300万円	従業員数	5名
担当者	安部田 雄二	TEL	0949-22-1251	FAX	0949-24-5268
E-Mail		URL			
主要製品	・水処理関連部品 ・クレーン関連部品 ・各種修理部品 ・産業機械部品				
技術的特徴	製品の精度及び納期の遵守				
主な素材					
主な取引先	(株)足立工作所、スガハラ(株)				
自社のPR	豊かな経験で客先ニーズにマッチ。納期、価格、精度には自信があります。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
立型マシニングセンター			1500x80	1	
旋盤			800x2000	1	
旋盤			620x2500 400x1000	2	
正面旋盤			Φ 1200	1	
万能フライス盤			3番	1	
NC治具フライス盤			2番	1	
キー溝加工機(キーシター)			TK-70	1	
ラジアルボール盤			1300	2	

事業所名	有限会社 飯野鉄工所	所在地	〒822-0034 直方市大字山部1288		
創業年月	1897年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	飯野 泰造	資本金	300万円	従業員数	16名
担当者	飯野 泰造	TEL	0949-22-3551	FAX	0949-24-2458
E-Mail	iino-iron.works@kyi.biglobe.ne.jp	URL			
主要製品	・クイックチェンジドリルチャック等の工具 ・モーターシャフト、ブラケット等の電気部品 ・ガイドブッシュ、ポスト等の金型部品 ・その他の精密機械加工及び研削加工				
技術的特徴	小物の部品加工を、素材～旋盤・フライス～熱処理(外注)～研削まで一貫して行っています。				
主な素材					
主な取引先	(株)九州工具製作所、(株)三井ハイテック、(株)安川電機				
自社のPR	クイックチェンジドリルチャック等の工具 モーターシャフト、ブラケット等の電気部品 ガイドブッシュ・ポスト等の金型部品 その他、精密機械加工及び研削加工を行っています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NC旋盤	日立精機	NK20 NK25 NR20 NR20II NR20III	φ 210xL300～φ 210xL800	5	
NC旋盤	森精機 オークマ	NL2000 LB3000	φ 210xL600 φ 210xL515	3	
旋盤	テクノワシノ マザック	LEO ジュニア	φ 210xL800	2	
マシニングセンター	ファナック 日立精機 オークマ	α -T21i VM50 MB56VA	700x400x330 760x510x500	3	
NCフライス	静岡鉄工		0 #2	1	
円筒研削盤	トヨタ シギヤ	GOP32-100 GE4P GP24-60H	φ 220xL1000 φ 150xL600	5	
万能研削盤	トヨタ	GUP32-50 GOS32-50	φ 220xL500	2	
内面研削盤	トーヨー	T-11J 125NC	φ 6～150xL125 φ 30～200xL250	5	

事業所名	株式会社 イシバシ		所在地	〒822-0002 直方市大字頓野876-2	
創業年月	1974年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	石橋 寛之	資本金	1,000万円	従業員数	12名
担当者		TEL	0949-26-7563	FAX	0949-26-4525
E-Mail	h-ishibashi@buz.bbiq.jp		URL		
主要製品	・鉄骨 ・プラント ・製缶				
技術的特徴	形鋼の高速加工、重量物、厚板～薄板の溶接、完全溶込部分の溶接は100%超音波探傷検査を行います。				
主な素材	SS400、SN材、SM材				
主な取引先					
自社のPR	国土交通大臣認定工場として、鉄骨のスペシャリストとして責任ある製品を短納期、低価格で提供致しております。また、耐震工事も得意としています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
帯鋸盤				2	
3方向多軸ホール盤 他				4	
開先加工専用機				2	
溶接ロボット				1	
手動アーク溶接機				6	
半自動溶接機				10	
ガウジング機				4	
ポジショナー				4	

事業所名	株式会社 石橋技販		所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-15	
創業年月	1969年	工業団地	直方工業団地	業種	一般機械
代表者	石橋 和彦	資本金	1,000万円	従業員数	19名
担当者	石橋 和彦	TEL	0949-26-3711	FAX	0949-26-3902
E-Mail	sales@ishibashi-mfg.com		URL	http://www.ishibashi-mfg.com/	
主要製品	・風力発電機用歯車増速機 ・一般産業用歯車増減速機 ・船用高速歯車装置				
技術的特徴	(株)石橋製作所製の歯車増減速機の販売				
主な素材					
主な取引先	三菱重工業(株)、(株)神戸製鋼所、東芝機械(株)、(株)日立製作所、宇部興産(株)、(株)ブリジストン、三菱日立製鉄機械(株) 他				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	株式会社 石橋製作所		所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4636-15	
創業年月	1932年	工業団地	直方工業団地	業種	一般機械
代表者	石橋 和彦	資本金	10,000万円	従業員数	107
担当者	石橋 和彦	TEL	0949-26-3711	FAX	0949-26-3902
E-Mail	sales@ishibashi-mfg.com		URL	http://www.ishibashi-mfg.com/	
主要製品	・風力発電機用歯車増速機 ・一般産業用歯車増減速機 ・船用高速歯車装置				
技術的特徴	最先端の成形研削盤を使用した高精度歯車製造技術を保有し、ヨーロッパ規格に準じた材料、設計技術を有する。FEMによる解析や3次元CAD保有。				
主な素材					
主な取引先	三菱重工業(株)、(株)神戸製鋼所、東芝機械(株)、(株)日立製作所、宇部興産(株)、(株)ブリヂストン、三菱日立製鉄機械(株) 他				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
5面加工機	三菱重工業	MVR25/30 MVS20/25	5200x2550x1300 他	2	
NC横中グリ盤	東芝機械	BTD13FR22 RTH110R18	3000x2300x1600 他	3	
NC歯切り盤	GreasonPfauter/三菱	P1200/1600 他	φ 1600x1300h 他	9	
成型研削盤	GreasonPfauter/三菱	P1600G 他	φ 1600x1100h 他	11	
内径研削盤	太陽工機 他	NVG II-16T 他	φ 1650-φ 450x600h	4	
外径研削盤(軸)	ジェテクト	GE-6- II 他	φ 560x1600L	2	
NC旋盤	森精機 西部工機 山崎 大隈	SL603C PM-N2000U 他	φ 1200x900L φ 870x2000L	9	
歯車精度測定機	GreasonPfauter/東京テクニカル	P1600G P1200G 他	φ 1600x1100K φ 1600x900h	13	

事業所名	イシバシテクノ 株式会社		所在地	〒822-0011 直方市大字中泉915	
創業年月	1983年	工業団地	中泉工業団地	業種	プレス製品
代表者	原田 正	資本金	2,400万円	従業員数	30名
担当者	原田 正	TEL	0949-22-1400	FAX	0949-22-1410
E-Mail	info@ishibashitec.co.jp		URL	http://www.ishibashitec.co.jp/	
主要製品	・自動車用製品 ・特装車用製品 ・住設機器用製品 ・産業機器用製品 ・医療機器用製品 ・金型(大物)設計～製作				
技術的特徴	大型プレスによる金属の深絞り成形加工、一体成形加工を得意としています。金型メーカーとして70年の歴史をもち、特に大型プレス用金型では豊富な実績があります。				
主な素材	・鉄(一般材、ハイテン材、メッキ材) ・SUS ・アルミ等				
主な取引先	アイシン九州(株)、(株)モリタGR、アズビル金門(株)、極東開発工業(株)、(株)長府製作所、タイガー魔法瓶(株)、新明和工業(株)、富士フィルム(株)、(株)矢野特殊自動車、(株)日阪製作所				
自社のPR	本社の金型製作と九州工場での大型プレス機械(5台1ラインで2ラインあり)による成形加工を活かした大物自動車部品にお手伝いできたらと思っています。特に油圧プレス機械を主体とした、高難度の深絞り加工のライン生産に取組みたいと思っています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
油圧プレス(単発) <500t~1000t>	アサイ産業 川崎油工		500t 2台 800t 1台 1000t 1台	4	
油圧プレス(単発) □1200t~3000t>	川崎油工 小島鉄工		1200t 1台 1500t 1台 3000t 1台	3	
メカプレス(単発)	コマツ		300t 1台 500t 1台 600t 2台	4	
小型プレス及びブレーキ□60t~130t>	アイダ 他			7	
スポット溶接機	安川電機 中央製作所		ロボット 1台 固定 3台	4	
NC溶接機&研磨機	日清紡		シーム溶接 1台 NC研磨 2台	3	
マシニングセンター・縦型フライス	マキノ 山崎技研			2	
3次元レーザー切断機□次元計測器	三菱電機 ファロー			2	

事業所名	合名会社 石原商店	所在地	〒822-0017 直方市殿町12-22		
創業年月	1911年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	石原 國利	資本金		従業員数	3名
担当者		TEL	0949-22-0654	FAX	0949-24-0415
E-Mail	noogata@suzuran.co.jp	URL			
主要製品	・カラーゴム紐 ・ヘアネット等装飾品				
技術的特徴	紐の芯にゴム線を使用した伸縮性ゴム紐。芯の太さ、カバーの繊維を変化させて多様な商品を産出。				
主な素材	天然ゴム線、ナイロン糸				
主な取引先	(株)スズランを經由して、全国装粧品、美容用品問屋へ				
自社のPR	日本製による高品質、高デザインの商品。創業103年に亘る全国得意先よりの厚い信頼と信用。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ゴム紐用製紐機	コクブンリミテッド	8打製紐機	90M/8時間/台	120	

事業所名	市村プレス工業所	所在地	〒822-0034 直方市大字山部384-1		
創業年月	1981年	工業団地	その他	業種	プレス製品
代表者	市村 安律	資本金	100万円	従業員数	1名
担当者	市村 安律	TEL	0949-23-0992	FAX	0949-23-0992
E-Mail		URL			
主要製品	電気機械カバー 他				
技術的特徴	板金加工、プレス加工で高精度な加工が出来ます。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	試作加工を得意としています。電気機械カバー、板金加工、プレス加工を得意としています。オーディオケースなど一般の方からも注文を受付けます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
パワープレス			45t	1	
油圧プレスプレーキ			25t	1	
シャーリング			3.2tx1000	1	
卓上ボール盤			Φ13	1	
タッピングマシン				1	

事業所名	株式会社 伊藤工業		所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-63	
創業年月	1969年	工業団地	明神池工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	伊藤 龍一	資本金	1,000万円	従業員数	15名
担当者	伊藤 龍一	TEL	0949-28-3278	FAX	0949-24-5343
E-Mail	kkitto@mx7.tiki.ne.jp		URL		
主要製品	・機械製缶品 ・プラント製製缶 ・製缶機械組立				
技術的特徴	溶接構造物				
主な素材					
主な取引先	新日鉄住金エンジニアリング(株)、濱名鐵工(株)				
自社のPR	厚物の鉄板を使った溶接を主とする機械製缶を得意としています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
TIG溶接機				3	
プラズマ溶接機				1	
CO2溶接機				8	
プレス機			300t	2	
ポジショナー			1t用 3t用	2	
天井クレーン			7.5t用 10t用	5	
屋外走行クレーン			7.5t	1	

事業所名	浦川工作所		所在地	〒822-0006 直方市大字上境2885-7	
創業年月	1970年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	浦川 一	資本金		従業員数	7名
担当者		TEL	0949-24-7278	FAX	
E-Mail			URL		
主要製品	溶接加工品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
フライス盤				1	
鋸盤				1	
ガス溶接機				1	
ボール盤				1	
天井クレーン				1	

事業所名	占部大観堂製薬 株式会社	所在地	〒822-0034 直方市大字知古1761-67		
創業年月	1790年	工業団地	明神池工業団地	業種	その他
代表者	永岡 訓二	資本金	2,900万円	従業員数	23名
担当者	谷川 善久	TEL	0949-22-0299	FAX	0949-22-0310
E-Mail	office@urabe-taikando.co.jp	URL	http://www.urabe-taikando.co.jp/index.html		
主要製品	・漢方製剤 ・健康食品				
技術的特徴	粉体の造粒、打錠、分包等				
主な素材					
主な取引先	原沢製薬工業(株)、(株)ミラク、アルフレッサヘルスケア(株) 他				
自社のPR	漢方薬を中心とする医薬品製造販売業・医薬部外品、化粧品製造販売業の許可を取得し、GMP基準に沿った製造を行っている。自社通販をはじめ、PB・OEMの受託製造を行い着実に業績を伸ばしています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
造粒機	菊水製作所	OG-1		1	
打錠機	菊水製作所	ペガサス		1	
乾燥機	黒田工業			1	
スティック分包機	トパック			1	
三方シール分包機	トパック			3	
計数充填機				1	

事業所名	エクセル 有限会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2916-1		
創業年月	1985年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	村井 隆博	資本金	1,200万円	従業員数	8名
担当者		TEL	0949-26-5551	FAX	0949-26-2980
E-Mail		URL			
主要製品	・IC製造装置部品 ・金型				
技術的特徴	SUS、アルミ、鋼等のフライス加工を短納期・高精度に加工しています。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	金型の部品加工(3次元形状・ベース・プレート)				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター	0	0	1530x740x660	1	
マシニングセンター	0	0	1500x650x650	1	
マシニングセンター	0	0	1250x650x650	1	
マシニングセンター	0	0	1020x510x510 800x470x470	2	
NCフライス盤	0	0	850x500x400	1	
ワイヤーカット放電加工機	0	0	300x200 500x350	3	
治具フライス盤 万能フライス盤	0	0		0	各1
ラジアルボール盤	0	0	650x400x90x1500	1	

事業所名	エスエスエンジニア 株式会社	所在地	〒822-0007 直方市大字下境2123		
創業年	1985年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	添田 正晴	資本金	2,000万円	従業員数	21名
担当者		TEL	0949-28-3091	FAX	0949-28-3100
E-Mail	sse.n@h2.dion.ne.jp	URL	http://www.sse.co.jp		
主要製品	・管工事業 ・機械器具設置工事業 ・鋼構造物工事業 ・土木工事業				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	直方市、宮若市、福智町、福岡県、国土交通省九州整備局 他				
自社のPR	ポンプ施設関連工事				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	エス・ピー・ティー	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉854-1		
創業年	2000年	工業団地	中泉工業団地	業種	金属加工
代表者	佐々木 浩人	資本金		従業員数	1名
担当者		TEL	0949-29-7018	FAX	0949-29-7124
E-Mail		URL			
主要製品	・タービン関連部品 ・太陽電池製造用機械部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
立形マシニングセンター	ヤマザキマザック	MTV-515		1	
立形マシニングセンター	ヤマザキマザック	V-655-60		1	
万能フライス盤	新潟	2UMD		1	
ラジアルボール盤	東亜	TDR800C		1	

事業所名	株式会社 エヌ・ティ・エム	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入1995-1		
創業年月	1992年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	竹町 健一郎	資本金	3,000万円	従業員数	26名
担当者	竹町 健一郎	TEL	0949-28-4800	FAX	0949-28-4811
E-Mail	ntm@lime.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・精密金型部品加工 ・治工具製作販売				
技術的特徴	微細ワイヤー加工～大型精密プレート仕上まで、幅広い加工能力を持っている。				
主な素材					
主な取引先	(株)三井ハイテック、エバーロイ商事 (株)				
自社のPR	徹底した室温管理で高品質な部品製作が可能、ワイヤー加工線径φ 0.2、φ 0.1、φ 0.07、φ 0.05と幅広い高精度加工を得意とします。細穴放電加工は最小仕上り径0.05が可能、プレート加工は研磨～ワイヤーまで完成品が可能。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AP500L AP200/200L 他	500x400x110 他	17	
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 西部電機	SX10 MM75A	350x250x220 750x500x310	2	
細穴加工機	ソディック	K1BL K3CN	120×150×300 300×200×300	2	
型彫り放電加工機	ソディック	A35 A35R A3 A2	350×250×270 他	5	
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HMD	300×120×200	3	
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	300×120×200	5	
平面研削盤(自動機)	三井ハイテック	MSG-300HG	600x300x450	1	
平面研削盤(自動機)	三井ハイテック	MSG-400HMD	800x400x590	1	

事業所名	有限会社 応谷工業(直方工場)	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2480-11		
創業年月	1962年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	応谷 利雄	資本金	400万円	従業員数	14名
担当者	応谷 利洋	TEL	093-601-2125	FAX	093-611-2825
E-Mail		URL			
主要製品	・各種プラント配管工事 ・管工事業 ・機械器具設置工事業 ・鋼構造物工事業 ・樹脂加工工事				
技術的特徴	各種プラント配管工事及び機械器具設置工事一式				
主な素材					
主な取引先	三菱化学エンジニア(株)、三島光産(株)、高田工業所(株)、九築工業(株) 他				
自社のPR	プラント設備工事において、機器据付配管工事を一貫管理施工します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
天井クレーン			2.8t	3	
ラジアルボール盤				1	
8フィート旋盤				1	
ユニック			4t	1	
ユニック			2t	1	
半自動溶接機				4	
TIG溶接機				10	
アーク溶接機				10	

事業所名	大石産業 株式会社 段ボール事業部 北九州工場	所在地	〒822-0001 直方市大字感田1446		
創業年月	1947年	工業団地	その他	業種	パルプ・紙加工
代表者	中村 英輝	資本金	46,640万円	従業員数	350名
担当者	川崎 浩康	TEL	0949-26-3475	FAX	0949-26-3578
E-Mail		URL	http://www.osk.co.jp		
主要製品	段ボール製品製造販売				
技術的特徴	ダンボール製品全般の製造を行います。				
主な素材	板紙、コンスターチ、クレキソインキ				
主な取引先	全農、(株)エフピコ、TOTO(株) 等				
自社のPR	地域に密着したスピーディーな生産体制でお客様のニーズにお応えします。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
コルゲーター	三菱重工 他		2000巾 200m/分	1	
フレキシフォルダーグルアー	三菱重工		300枚/分	1	
フレキシフォルダーグルアー	新幸機械		200枚/分	1	
フルキソロータリーダイカッター	東海テクノ		170枚/分	1	
自動平抜機	旭マシナリー		112枚/分	1	
フルキソプリンター	新幸機械			1	
2ピースグルアー	ニッキ工業			1	

事業所名	オーエムテクノス	所在地	〒822-0006 直方市大字上境2885-28		
創業年月	1989年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	大田尾 正明	資本金	300万円	従業員数	3名
担当者	大田尾 正明	TEL	0949-24-1350	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	・機械部品製造 ・修理				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	納期、コストについてはご相談ください。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター				1	
NC旋盤				1	
フライス盤				2	
NCフライス盤				1	
平面研削盤				1	
ラジアルボール盤				3	
放電加工機				1	
検査設備				1式	

事業所名	大谷金網	所在地	〒822-0024 直方市須崎町10-4		
創業年月	1953年	工業団地	その他	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	大谷 博章	資本金		従業員数	6名
担当者		TEL	0949-22-1691	FAX	0949-22-1967
E-Mail		URL			
主要製品	・フェンス工事 ・ファンネット製作				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	納期、コストご相談ください。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	大谷鉄工 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1677-20		
創業年月	1949年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	金谷 保	資本金	1,000万円	従業員数	14名
担当者		TEL	0949-24-1887	FAX	0949-28-1276
E-Mail	ot-kk@sirius.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・レヤーロール ・ナールロール類 ・ハイスロール ・水門関係部品				
技術的特徴	特種部品、機械加工				
主な素材					
主な取引先	日本板硝子エンジニアリング(株)、(株)フジコー、西田鉄工(株)				
自社のPR	お客様のニーズに答え、高度な精密機械を生産しています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
門形平削盤				1	
ラジアルボール盤			1500mm 2500mm	2	
旋盤				2	
NC旋盤				3	
テーブル型横中繰りフライス盤		BTD-200QF		1	
テーブル型横中繰りフライス盤		BTD-110R18		1	
NCフライス盤				2	

事業所名	大塚機工 株式会社		所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-34	
創業年月	1965年	工業団地	中泉工業団地	業種	一般機械
代表者	大塚 秀幸	資本金	1,000万円	従業員数	6名
担当者	大塚 秀幸	TEL	0949-22-6565	FAX	0949-22-6567
E-Mail	ootukakikou@herb.ocn.ne.jp		URL		
主要製品	・省力化機械 ・工作機械 ・製鉄機械 ・液晶機械 他				
技術的特徴	高精度の装置・機械部品・特殊鋼の切削加工を得意とする。				
主な素材					
主な取引先	三菱重工業(株)、大洋商事(株)、山九(株)、九州鉄道機器製造(株)、(株)高田工業所、(有)昭英テクノ				
自社のPR	大物の切削加工はお任せください。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
五面加工機	三菱	M-VR28/32A	5000x2800x1800	1	
マシニングセンター	マザック	AJV60/120 VQC30/50	3200x1500x600 1500x760x500	2	
プレーナー(オープンサイド)	丸 福	OP-8M	8500x2500x1800	1	
横中ぐり盤	東 芝	BP-130	2000x2000x1500	1	
横中ぐり盤	東 芝	BT-10B BTD-9	1800x1450x1450 1200x1000x1000	2	
ラジアルボール盤	大 矢			1	
天井クレーン	日立 三菱		2.5t~10t	5	

事業所名	大原鉄工所		所在地	〒822-0022 直方市大字知古2丁目3-19	
創業年月	1988年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	大原 光春	資本金		従業員数	2名
担当者	大原 光春	TEL	0949-23-0977	FAX	0949-23-0977
E-Mail			URL		
主要製品	機械加工部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	納期対応力				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
旋盤				1	
ボール盤				1	
フライス盤				1	

事業所名	株式会社 オサキ	所在地	〒822-0034 直方市大字山部758-29		
創業年月	1976年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	村井 俊介	資本金	500万円	従業員数	20名
担当者		TEL	0949-25-1121	FAX	0949-28-1461
E-Mail		URL			
主要製品	・建設機械用バケット及び各種アタッチメント製作 ・爪付バケット各種 ・平らバケット ・リッパバケット ・スケルトンバケット 他				
技術的特徴	顧客のニーズに応じ、建設機械関連の製品を設計製作し開発等を行う。				
主な素材					
主な取引先	東日興産(株)、コベルコ建機(株)、住友建機(株)、(株)小松製作所				
自社のPR	顧客のニーズに応じ、建設機械関連の製品を設計製作し開発等を行う。製品によってはテストまで行いかなる条件下での作業でも性能を発揮します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
天井走行クレーン				3	
アイトレーサー				4	
門型油圧プレス				4	
炭酸ガス溶接機				22	
NC旋盤				2	
汎用旋盤				2	

事業所名	株式会社 小野原鉄工所	所在地	〒822-0012 直方市大字赤地155		
創業年月	1918年	工業団地	その他	業種	鍛造
代表者	安永 充孝	資本金	1,000万円	従業員数	37名
担当者	石松 英生	TEL	0949-24-0392	FAX	0949-24-0382
E-Mail	hideo.ishimatsu@onohara-iw.co.jp	URL	http://www.onohara-iw.co.jp/		
主要製品	・発電用ボイラー ・タービン部品 ・船舶用エンジン部品 ・化工機用圧力容器部品 他				
技術的特徴	JIS・ASTM・ASME規格の炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼の各種鍛造から機械加工まで。				
主な素材					
主な取引先	三菱重工業(株)、三菱電機(株)、(株)日立製作所、パブコック日立(株)、(株)IHI、川崎重工業(株) 他				
自社のPR	JIS・ASTM・ASME規格の炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼の各種鍛造から機械加工まで。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
鍛造油圧プレス				3	
旋盤				12	
加熱炉				4	
フライス盤				2	
熱処理炉				2	
鋸盤				7	
マニプレーター				7	
検査試験設備				1式	

事業所名	株式会社 オムニック	所在地	〒822-0006 直方市大字上境2770 オムロン直方(株)内		
創業年月	1973年	工業団地	その他	業種	電子部品・デバイス
代表者	藤永 勝巳	資本金	1,000万円	従業員数	14名
担当者	千原 俊一	TEL	0949-29-1222	FAX	0949-29-1249
E-Mail	chihara@able.ocn.ne.jp	URL	http://www.omnic.co.jp/		
主要製品	電子基板				
技術的特徴	・多機種小ロット量産基板の試作と検証 ・回路基板の解析、リペアによる資源の有効活用 ・電子部品、電気部品のアッセンブリーと各種検査				
主な素材					
主な取引先	オムロン直方(株)、日立マクセル(株)九州マクセル事業本部				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
鉛フリー半田コテ				17	
共晶半田コテ				7	
オシロスコープ				3	
デジタルマルチメータ置型				2	
デジタルマルチメータ携帯型				8	
乾燥炉				1	

事業所名	オムロン直方 株式会社	所在地	〒822-0006 直方市大字上境2770		
創業年月	1966年	工業団地	その他	業種	電子部品・デバイス
代表者	古川 直史	資本金	30,000万円	従業員数	150名
担当者	服巻 崇	TEL	0949-22-2811	FAX	0949-28-3046
E-Mail	takashi_haramaki@nog.omron.co.jp	URL	http://www.omron-nohgata.com/		
主要製品	・組込用小型ボード ・ボックス型機器 ・カスタム対応(ハードウェア・ソフトウェア・商品開発)				
技術的特徴	回路・ソフトウェア・メカ評価、アートワーク商品化技術、産業用電子機器の開発から商品化に関わるすべての技術力を完備。				
主な素材	電子部品				
主な取引先	オムロン(株)、オムロン阿蘇(株)				
自社のPR	私たちは、お客様がご自身のコアコンピダンスに集中していただくためのサービスを提供します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	株式会社 オリジン		所在地	〒822-0031 直方市大字植木307-1		
創業年月	1987年	工業団地	その他	業種	電子部品・デバイス	
代表者	有川 淳一	資本金	1,000万円	従業員数	49名	
担当者	有川 哲司	TEL	0949-28-0953	FAX	0949-28-0861	
E-Mail	origin@mx71.tiki.ne.jp		URL	http://ww71.tiki.ne.jp/~origin/kaisyagaiyou.html		
主要製品	プリント基板の試作、設計、少量から量産まで一貫生産。					
技術的特徴	プリント基板実装については、設計より部品調達からチップマウンタでの実装完成品までの実績あり。各種プリント基板製作可能。					
主な素材						
主な取引先	安川電機(株)、安川エンジニアリング(株)、三泉化成(株)九州工場					
自社のPR	会社の健全な成長をはかるとともに従業員の能力開発と生活福祉の向上に努め、地域社会に貢献できる企業を目指します。メカトロ関連のリペアの相談をお待ちしております。詳細は当社HPを参照願います。					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
SMD実装ラインクリーム半田印刷機	日立	MS510		1		
SMDボンディスペンサー	パナソニック	BD12S		1		
SMD高速マウンター	JUKI	KE2050-M		1		
SMD多機能マウンター	JUKI	KE2060-M		1		
SMDリフロー炉	タムラ	TAP30-407PH	鉛フリー対応	1		
ハンダデップスプレーフラクサ	タムラ	TAF40-12F	鉛フリー対応	1		
SMD画像検査装置	オムロン	VT-RNS-S		1		
SMD画像検査装置	レグザム	RPT3325		1		

事業所名	貝原鉄工所		所在地	〒822-0012 直方市大字赤地82-2		
創業年月	1983年	工業団地	その他	業種	金属加工	
代表者	貝原 徳男	資本金		従業員数	2名	
担当者		TEL	0949-22-2982	FAX		
E-Mail			URL			
主要製品	切削加工品					
技術的特徴						
主な素材						
主な取引先						
自社のPR	納期力、コスト対応力					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
旋盤				1		
平面研削盤				1		
ワイヤ放電加工機				1		
NC旋盤				1		
ボール盤				2		
検査設備				1式		

事業所名	角谷工作所	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3645		
創業年月		工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	角谷 一	資本金		従業員数	2名
担当者		TEL	0949-24-1359	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	機械加工部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
旋盤				1	
フライス盤				1	
ラジアルボール盤				1	
クレーン				1	

事業所名	株式会社 カバタ製作所	所在地	〒822-0034 直方市大字山部1370-2		
創業年月	1938年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	栴田 元信	資本金	2,000万円	従業員数	5名
担当者		TEL	0949-22-3145	FAX	0949-22-3147
E-Mail		URL			
主要製品	・一般産業機械 ・治工具 ・圧延ロール ・転炉 ・電炉 ・発電機ポンプ ・自動車部品				
技術的特徴	自社工作機械を改造し、治具工具を製作し加工。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	自社工作機械を改造し、治具工具を製作し加工しています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
旋盤			450x900 1450x5000	2	
NC旋盤			650x1900	1	
立型フライス盤			2番 3番	2	
スロッター			200 400	2	
放電加工機				1	
ロール加工専用機			1000	3	
薄型フライス盤			2番	1	
小型・中型旋盤				各1	

事業所名	株式会社 上塩精工		所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2480-1	
創業年月	1990年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	上塩 浩美	資本金	5,000万円	従業員数	52名
担当者		TEL	0949-23-3886	FAX	0949-23-3884
E-Mail		URL	http://www.kamishio.com		
主要製品	・横軸プロファイル機を主とした加工部品で微細加工 ・研削加工を用いた金型設計				
技術的特徴	横軸プロファイル機を主とした加工部品で超硬素材の特性を損なわず微細加工する方法。 研削加工を用いた金型設計。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	「コア技術」「コアコンピダンス」の強化・獲得に努め、顧客の要望する質の高い製品を作り、社会に貢献する。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
研削加工設備				45	
放電・切削加工設備				12	
検査設備				34	

事業所名	株式会社 苅野		所在地	〒822-0003 直方市大字上頼野4636-10	
創業年月	1926年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	苅野 毅	資本金	2,000万円	従業員数	39名
担当者	山口 泰生	TEL	0949-26-2447	FAX	0949-26-2418
E-Mail	info@karino-g.com	URL	http://www.karino-g.com		
主要製品	・水中ポンプ部品 ・電カプラント機械部品及び部材 ・セメントプラント機械部品及び部材				
技術的特徴	各種機械設備における様々な使用環境や用途に、より一層適合する部材を耐摩耗性・耐熱性・耐衝撃性・耐食性等に優れる部品・製品構成の中から製品化し、トータルコスト低減に寄与します。				
主な素材					
主な取引先	九州電力(株)、東北電力(株)、中部電力(株)、北陸電力(株)、三菱マテリアル(株)、麻生セメント(株)、三菱重工業(株)、アイム電機工業(株)、各市町村焼却場				
自社のPR	高合金含有の鋳鉄・鋳鋼品をはじめ、特種環境下で使用される耐久部品・部材の製造に豊富な実績を有し、特種材質・多品種・小ロット・短納期にも積極対応します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
高周波誘導炉・熱処理炉	北芝電機 他	HFF-SNP600型 他	350~1000kg	2	
自硬性造型機・砂再生機	新東工業	CN05	3t/H	各1	
サンドクラッシャー	新東工業	WB-5特	3t/H	1	
ショットブラスト	新東工業	KSB25A60型	2.5t	1	
キーシーター	大興精機	H-64型	64x500	1	
クレーン	三菱電機FA産業機器 他	R型 他	4.8t 他	7	
旋盤・型旋盤・研削盤・フライス盤	滝澤鉄工所 他	TAL型 他	510x1500	7	
CNC旋盤	滝澤鉄工所	TAC-650	650x400x90x1500	1	

事業所名	川北機械	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4772		
創業年月	1972年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	中川 日出之	資本金		従業員数	4名
担当者		TEL	0949-26-2050	FAX	0949-26-3228
E-Mail		URL			
主要製品	・装置部品 ・一般機械部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	装置部品、精密機械加工を高精度短納期で加工。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
立型マシニングセンター			1050x600	4	
立型マシニングセンター			1250x650	1	
立型マシニングセンター			1500x700	1	
平面研削盤				1	
フライス盤			400x1000	2	
自動プロ			パワーキャム(2.5軸)	1	
自動プロ			マスターキャム(3軸)	1	

事業所名	株式会社 紀之国屋	所在地	〒822-0002 直方市大字頓野970		
創業年月	1933年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	中村 大志	資本金	4,000万円	従業員数	43名
担当者	田城 敬三	TEL	0949-26-1313	FAX	0949-26-0770
E-Mail	s-tashiro@kinokuni-ya.ne.jp	URL	http://www.kinokuni-ya.ne.jp/		
主要製品	・金属加工 ・製缶物製作 ・制御盤 ・電気工事 ・計装工事 ・各種機器調達 ・メンテナンス				
技術的特徴	産業機械器具、工具販売、環境商品販売、省力機器設計製造、メンテナンス、各種金属加工、情報機器販売により幅広いニーズにお答えします。				
主な素材					
主な取引先	トヨタ自動車九州(株)、日産自動車(株) 他				
自社のPR	<社訓>『他栄優先』『一期一会』				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター	三菱	M-V5B	800x510x460縦	1	
NCフライス	山崎技研	YZ-500SG-ATC	1050x500x550縦	1	
NC旋盤	オークマ マザック	LB-15 II QTN200MY		2	
旋盤	滝沢 大日金属	TAL-460 DLG-SHB	φ 460xL800 φ 630xL1000	2	
キー溝加工機	宝機械	TK-250NS TK-60		2	
ブローチ盤	三條機械	SLB-5100	最大外形30高さ70	1	
半自動溶接機	DAIHEN	XD350		1	
クレーン	日立		2t 2.8t	2	

事業所名	株式会社 九酸 直方営業所	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1677-28		
創業年月	1940年	工業団地	明神池工業団地	業種	その他
代表者	有吉 慶祐	資本金	1,000万円	従業員数	40名
担当者	大岩 俊夫	TEL	0949-22-5555	FAX	0949-23-2307
E-Mail	ooiwa@Q-SAN.co.jp	URL	http://www.Q-SAN.co.jp/		
主要製品	・ガス(高圧ガス、混合ガス、プロパンガス、フロンガス) ・溶接材料 ・溶断機 ・ガス配管工事				
技術的特徴	自社配送体制を確立、迅速かつ安定的に商品を提供いたします。				
主な素材					
主な取引先	トヨタ自動車九州(株)、ダイハツ九州(株)、直方工業団地、鞍手工業団地 他				
自社のPR	・ISO14001認定取得 ・ガスの総合商社 ・LNG(天然ガス)のサテライト供給 ・スタッド溶接機の販売、メンテナンス ・WES1級取得者1名、WES2級取得者8名 ・平成26年11月に旧事務所(直方市大字赤地173)から移転				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
液化酸素貯槽	クライオワン	CE-10S	内容積 9695L	1	
液化窒素貯槽	クライオワン	CE-10S	内容積 9695L	1	
液化アルゴン貯槽	クライオワン	CE-10S	内容積 9695L	1	
液化炭酸貯槽	クライオワン	LC-15C	内容積 15000L	1	
液化石油ガス貯槽	川崎重工業	地上・円筒・横型	20t(47m ³)	1	
磁気式酸素分析計	Servomex	Servomex 4100	98~100%酸素	1	
容器耐圧試験装置	大同テック	DNJS-215	15本/H	1	
加熱真空装置	大同興業	5本立て		1	

事業所名	有限会社 九酸化工	所在地	〒822-0012 直方市大字赤地173		
創業年月		工業団地	その他	業種	木材・木型・木製品
代表者	下川 寿彰	資本金	300万円	従業員数	4名
担当者	下川 寿彰	TEL	0949-23-3704	FAX	0949-23-3704
E-Mail		URL			
主要製品	ポリエステル化粧合板				
技術的特徴	多工程を要するものを技能的に製作する。				
主な素材	ベニヤ、ポリエステル樹脂				
主な取引先	宮川仏壇(株)、彦根市、(株)三村松、(株)西井塗料産業				
自社のPR	技術的特徴と同様、弊社のみ製造出来る商品が多数ある。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ホットプレス	セイブ		300t	1	
ワイドサンダー	菊川鉄工所		1300巾	1	
脱泡機			1400巾	1	
スプレッター			5HP	2	
ミキサー			2HP 5HP	3	

事業所名	株式会社 九州工具製作所	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1249-1		
創業年月	1966年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	溝口 靖	資本金	2,000万円	従業員数	41名
担当者	菅原 雅嗣	TEL	0949-28-0311	FAX	0949-24-1611
E-Mail	office@kyushukogu.co.jp	URL	http://www.kyushukogu.co.jp		
主要製品	・アジャスタブルボーリングヘッド ・アジャスタブルバランスカッターヘッド ・MC用各種工具 ・ストレートチャックホルダー ・ゴールドマジックチャック 他				
技術的特徴	汎用機からFMCに至る工作機械用の各種ツール独自の技術で開発から行う。個々の製品に併せて精密なツールを製作している。				
主な素材					
主な取引先	東芝機械(株)、大阪工機(株)、(株)ジーネット、富士精工(株)				
自社のPR	設計・製作と一貫生産の確立した総合メーカー。マシニングセンター等機械加工部にオリジナルツールを導入し、加工の高精度化、高加工化が図れます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター	ヤマザキマザック 他	FH-4000 他		10	
旋盤	森精機	MS-1250 他		9	
NC旋盤	ヤマザキマザック 他	QT-35-U 他		9	
円筒研削盤	スチューダー 他	S30-12 他		15	
内面研削盤	岡本工作機械 他	IGM-1E 他		9	
平面研削盤	岡本工作機械 他	PSG-1AE 他		13	
その他機械	ハウザー 他	3SM 他		40	
投影機・3次元測定機	ミツトヨ 他	PJ-311T2-200 他		2	

事業所名	株式会社 九州昭芝	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4611-11		
創業年月	1961年	工業団地	直方工業団地	業種	金属加工
代表者	三原 佑介	資本金	1,000万円	従業員数	64名
担当者		TEL	0949-26-3811	FAX	0949-26-0769
E-Mail	kyouei@f7.dion.ne.jp	URL	http://www.shoshiba.co.jp/Gr/Gr_kyushu.html		
主要製品	・自動車部品 ・二輪部品製造 ・電機及び通信部品製造 ・各種プレス ・溶接 ・ステンレス等の加工及び各種部品組立				
技術的特徴	顧客に愛される製品作りをモットーにしています。 1.金型の設計～製造まで一貫作業 2.自前で生産設備を製作出来る。				
主な素材					
主な取引先	本田技研工業(株)、(株)FTS、(株)テネックス、昭和鉄工(株)、(株)昭芝製作所				
自社のPR	プレス加工を中心に、さらに当社の目指す高付加価値の機能部品の製造・販売に向けて、ハイクオリティ製品の創造を推進し、九州地区カーアイランド構想に照準を合わせた一大拠点を目指しています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
プレス機			600t順送 400t油圧	2	
プレス機			10tx4 ラインパーサー	1	
プレス機			300t～60t	14	
スポット溶接機				27	
CO2溶接機				18	
汎用ロボット				23	
NCフライス盤				1	
平面研磨機				3	

事業所名	九州鑄鉄管 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1660-9		
創業年月	1932年	工業団地	明神池工業団地	業種	鑄造
代表者	波多野 溪子	資本金	9,950万円	従業員数	90名
担当者	松本 岳	TEL	0949-24-1313	FAX	0949-24-1315
E-Mail	info@kyucyu.co.jp	URL	http://www.kyucyu.co.jp		
主要製品	・上下水道用ダクタイル鑄鉄異形管 ・フランジ形長管 ・乱長管 ・K形異形管				
技術的特徴	Φ75～Φ1350x4000Lの長管をたて吹き鑄造により製造。「日本水道協会第一種検査工場」「日本下水道協会資器材認定工場」「ISO9001認証取得工場」				
主な素材	鑄鉄、スクラップ				
主な取引先	(株)クボタ、(株)栗本鉄工所、北九州市水道局、福岡市水道局 他				
自社のPR	FCDフランジ長管のトップメーカーで、2003年中国河北省に合弁会社を設立しグローバル化を推進。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
溶融炉	神鋼電機	高周波電気炉	5t 1t	2	
全自動砂再生処理設備	新東工業	全自動	5～2t 3～1t	3	
ショットブラスト	新東工業	自走台車式	1.5mx4m	1	
加工機		旋盤 ボール盤 他	Φ75～Φ1350x4m	15	
粉体塗装設備	日本パーカライジング	長尺自走台車式 他	Φ75～Φ1350x4m	2	
水圧試験設備		横形 立形	Φ75～Φ1350x4m	4	
各種試験・検査設備	島津製作所 他	アムスラー試験機	CEメーター ピンホールテスト機 他	多数	
クレーン・集塵機		天井走行式 バグフィルター式	1.5t 10t 他	20	

事業所名	九州テクニカルマシン	所在地	〒822-0007 直方市大字下境102-1		
創業年月	1971年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	栗田 幸保	資本金		従業員数	3名
担当者		TEL	0949-24-5731	FAX	0949-24-0574
E-Mail		URL			
主要製品	治工具				
技術的特徴	装置部品、精密機械加工を高精度短納期で加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	金属加工、樹脂加工、ティグ溶接、樹脂溶接、治工具				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NCフライス盤	山崎技研	YZ400SG	Y400xZ800	1	
フライス盤	山崎技研	YZB	350x800	2	
横型フラス盤	山崎技研			1	
成形研磨機	三井工作所		250-H1	1	
旋盤	タキザワ		TAL510x1000	1	
形削盤	内田機械		650	1	
半自動溶接機	パナソニック		250SA	1	
ティグ溶接機	パナソニック		TIGSTA-300	1	

事業所名	九州鉄線工業 株式会社	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1766-1		
創業年月	1955年	工業団地	明神池工業団地	業種	その他
代表者	村上 正	資本金	4,200万円	従業員数	19名
担当者	中村 詔二	TEL	0949-22-6181	FAX	0949-25-1749
E-Mail	naka1020no@yahoo.co.jp	URL			
主要製品	・舟形結束線 ・直線 ・普通鉄線 ・ナマシ鉄線 他				
技術的特徴	結束線業界においては、機械設備製品において国内特許、実用新案権を取得し国内最大手メーカーとして操業中。				
主な素材					
主な取引先	神鋼商事(株) 他				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	株式会社 九州ハセック	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1677-14		
創業年月	1970年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	奥田 康弘	資本金	1,550万円	従業員数	79名
担当者		TEL	0949-24-3611	FAX	0949-25-0325
E-Mail		URL	http://www.kyushu-hasec.co.jp/		
主要製品	・ギヤカップリング ・各種動力軸継手				
技術的特徴	あらゆる業種に対応出来るギヤカップリングの設計、製作、販売。新製品としてカーボフレックス(無給油)及びBSカップリング(樽型コイルバネを使用した弾性継手)の販売も開始した。				
主な素材					
主な取引先	(株)IHI、(株)神戸製鋼所、三菱日立製鉄機械(株)、三井造船(株)、三菱重工業(株)、新日鉄住金(株)、JFE(株)、新潟原動機(株)、(株)シンコー				
自社のPR	九州ハセックはカップリング(動力軸継手)の専門総合メーカーです。製鉄機械をはじめ各種プラントの重荷重分野から分析・計測器等の高速軽荷重まで、あらゆる分野に御愛顧いただいております。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
歯車平削盤				5	
立型マシニングセンター				3	
NC旋盤				10	
正面旋盤				2	
スロッター				5	
内面研削盤				1	
歯切盤				5	
大型ブローチ盤				1	

事業所名	株式会社 キューヘン 直方工場	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4676-5		
創業年月	1959年	工業団地	直方工業団地	業種	表面処理・熱処理
代表者	花田 寛	資本金	22,500万円	従業員数	322名
担当者	副島 悟	TEL	0949-26-8353	FAX	0949-26-4447
E-Mail		URL			
主要製品	・柱上用変圧器 ・大型変圧器 ・SVR ・配電盤 ・中小型温水器 ・太陽光発電				
技術的特徴	エコキュートは21世紀の家庭用給湯機です。地球温暖化抑制への貢献はもちろん、私達の毎日の生活に役立つ省エネ効果は大きな役目を集めています。				
主な素材					
主な取引先	九州電力(株)、沖縄電力(株)、(株)正興電機製作所、JR九州(株)				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
自動塗装装置					
乾燥炉					
電着塗装装置					
前処理装置					
コンプレッサー					
オーバーヘッドコンベア					
フォークリフト					

事業所名	九州溶研工業	所在地	〒822-0031 直方市大字植木737-9		
創業年月	2002年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	吉村 秀樹	資本金		従業員数	2名
担当者	吉村 秀樹	TEL	0949-23-1982	FAX	0949-23-1982
E-Mail	moldrescue@hi2.enjoy.ne.jp	URL			
主要製品	各種金型				
技術的特徴	金型補修肉盛溶接に特化した溶接(精密TIG・レーザー溶接・ガス溶接)				
主な素材	各種金型用プリハードン鋼NAK80、冷間金型用鋼SKD-11、熱間金型用鋼 他				
主な取引先	TOTO(株)、(株)メイホー、(有)ウエキモールド、(株)中尾精機、(株)三和精工				
自社のPR	プラスチック・ゴム・ダイカスト・プレス・ガラス金型への肉盛補修。チタン・SUS等各種材質の薄板金属への肉盛溶接。小物～中物までは自社工場にて対応致します。持ち運びが困難な大物につきましては出張作業(現場作業)も致します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
精密TIG溶接機	三和商工	SW-V01	肉盛専用機	1	
レーザー溶接機	三和商工	SW-L120	肉盛専用機	1	
TIG溶接機	ダイヘン	AVP-300	汎用兼用	1	
TIG溶接機	ダイヘン	VRTPM-202	出張用	1	

事業所名	協和鉄工所	所在地	〒822-0034 直方市大字山部1020		
創業年月	1952年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	村井 武久	資本金	500万円	従業員数	9名
担当者	村井 昇	TEL	0949-22-3525	FAX	0949-22-3526
E-Mail	kyouwa@nogata-iwca.or.jp	URL			
主要製品	・インパクトクラッシャー ・エプロンフィーダ ・建機用ブーム ・建機用アーム ・超泥水加圧推進機				
技術的特徴	精密機械製缶、加工及び組立				
主な素材					
主な取引先	太平洋エンジニアリング(株)、三池産業機械(株)、コルベコ建機エンジニアリング(株)、(株)香春製鋼所				
自社のPR	”製品を売る前に信用を売れ”をモットーに納期厳守を徹底。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
半自動溶接機				6	
MIG溶接機				1	
製缶プレス				1	
ベンディングロール				1	
ラジアルボール盤				1	
シャーリング				1	
アイトレーサ				1	
走行クレーン			5t	2	

事業所名	クボタ鉄工 株式会社	所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-68		
創業年月	1969年	工業団地	明神池工業団地	業種	金属加工
代表者	窪田 輝久	資本金	1,000万円	従業員数	15名
担当者	窪田 貴代	TEL	0949-23-2985	FAX	0949-24-7475
E-Mail	nogata_kk@kubotatekkou.co.jp	URL	http://www.kubotatekkou.co.jp/		
主要製品	・粉体機部品 ・モールドベース ・ロボット部品 ・シリンダー加工 ・スイベル製作 ・工作機部品 ・治工具製作				
技術的特徴	精密機械による一貫生産が可能です。(治工具の考案及び製作)				
主な素材					
主な取引先	コンドーテック(株)、(株)安川電機、(株)日立金属若松、三菱電機FA産業機器(株)、(株)三井ハイテック、有明機械(株)、(株)九州ハセック				
自社のPR	ISO9001認証取得。NC旋盤、マシニングセンターその他精密機械による一貫生産確立。平成17年直方市の明神池工業団地に全工場集約し稼動開始。第一工場(モールドベース加工)第二工場(ロボット部品 スイベル製作)第三工場(ホイスト部品 粉体機部品 シリンダー加工 工作機部品) 直方市出身大関 魁皇関を応援していました。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NC旋盤	大隈鉄工	LC40 LB15		2	
NC旋盤	森精機	SL-25 SL-25Y NL-3000 他		6	
マシニングセンター	大阪機工	VM5 MCV410 520 630 660		10	
横型マシニングセンター	東芝機械	BMC-50B		1	
横中ぐり盤	東芝機械	BTD-200Q		1	
自動鋸盤	アマダ		250m/m	1	
旋盤				2	
CAM DNCライン	タクテックス	WINMAX		6	

事業所名	有限会社 倉成木型製作所	所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-7		
創業年月	1948年	工業団地	明神池工業団地	業種	木材・木型・木製品
代表者	倉成 信	資本金	300万円	従業員数	3名
担当者	倉成 信	TEL	0949-24-5821	FAX	0949-24-5822
E-Mail		URL			
主要製品	鋳造用木型				
技術的特徴	お客様の多様なニーズに応じています。				
主な素材					
主な取引先	(株)三国工業所、(株)平田鉄工所				
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ベルトサンダー				4	
円盤鉋				1	
自動鉋盤				1	
手押鉋盤				1	
帯鋸盤				2	

事業所名	株式会社 ケイ・イー・エス 直方支店	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-14		
創業年月	1973年	工業団地	中泉工業団地	業種	その他
代表者	飯野 一義	資本金	2,000万円	従業員数	30名
担当者	崎山 美香子	TEL	0949-24-8304	FAX	0949-24-6855
E-Mail	noogata@kes-21.co.jp	URL	http://www.kes-21.co.jp		
主要製品	・水・環境関連施設維持管理業 ・ごみ処理施設維持管理業 ・農林水産関連施設維持管理 ・その他各種施設維持管理及び巡回点検 ・機械機器設置工事業 ・水道施設工事業 ・管工事業 ・電気工事業 ・土木工事業 ・在原冷凍機及び冷却塔 ・エルセ湯水機 ・東芝キャリア空調機				
技術的特徴	環境プラント(上水道・下水道・ゴミ処理施設等)の設計施工から運転管理・維持管理まで総合的サービスを提供致します。				
主な素材					
主な取引先	官公庁関係(直方市、北九州市、福岡県、日本下水道事業団 他) 民間関係(株)荏原製作所グループ 他)				
自社のPR	水・環境関連施設・ゴミ処理施設・農林水産関連施設等、生活・インフラ関連施設の建設から運転管理・維持管理まで幅広い製品とサービスを提供致します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
天井クレーン(工場設備)	日立	5M-T型	5t	1	
TIG溶接機他各種溶接機(工場設備)	パナソニック	YC-200TRC		4	
盤他穴あけ・研磨機器(工場設備)	吉田鉄工所	YLD-500		5	
ユニック車他(トラック)			1.5t 1t	6	
セオドライト他各種計測器(現場設備)	ペンタックス	ETH-20C		10	
マイクロメータ各種検測機器(現場設備)	ミットヨ	M110-50		10	
インパクトレンチ他各種電動工具(現場設備)	日立	WH-22		多数	
ウエルダー等溶接兼発電機(現場設備)	新ダイワ	DGW280MT		7	

事業所名	KHBプレジジョン		所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2340	
創業年月	2001年		工業団地	その他	業種
代表者	川本 達也		資本金		従業員数
担当者	川本 達也		TEL	0949-29-0617	FAX
E-Mail			URL	0949-29-0657	
主要製品	製鉄部品加工				
技術的特徴	精度の高い加工				
主な素材					
主な取引先	(有)昭英テクノ				
自社のPR	短納期対応、迅速かつ正確な製品の納入。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NC横中ぐり盤	東芝マシナリー	BTD-110-R16	2000x1500x1450	1	
マシニングセンター	オークマ豊和	ミラック1052V	2050x1050x800	1	

事業所名	株式会社 ケイオックス		所在地	〒822-0023 直方市神正町4-4	
創業年月	1928年		工業団地	その他	業種
代表者	貫里 英樹		資本金	1,000万円	従業員数
担当者	貫里 英樹		TEL	0949-24-3311	FAX
E-Mail			URL	0949-28-0221	
主要製品	・コンプレッサー販売メンテナンス ・各種高圧ガス ・空調設備 ・消火器 ・太陽光蓄電池販売				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	コンプレッサー、ガス、空調設備、消火器、太陽光蓄電池販売等の設備による省エネ、創エネのお手伝いをします。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	有限会社 小出鉄工所	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2965-15		
創業年月	1959年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	小出 和広	資本金	1,000万円	従業員数	3名
担当者	小出 和広	TEL	0949-23-0405	FAX	0949-23-0405
E-Mail		URL			
主要製品	シャフト				
技術的特徴	キー溝加工専門				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	キー溝加工専門で行っています。精度・納期・価格には自信が有ります。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
キーシーター				3	
スロッター			200	1	
スロッター			300	1	
スロッター			500	1	
スロッター			600	1	
フライス				4	

事業所名	國新産業 株式会社 九州事業所	所在地	〒822-0002 直方市大字頓野2803		
創業年月	1962年	工業団地	その他	業種	電気機械器具
代表者	島津 誠一郎	資本金	7,200万円	従業員数	124名
担当者	中川 淳一	TEL	0949-28-1085	FAX	0949-22-2838
E-Mail	nakagawa@kokushin.co.jp	URL	http://www.kokushin.co.jp/		
主要製品	・モールド発泡 ・切削加工 ・抜き加工 ・表面処理				
技術的特徴	電気製品、カメラ、自動車、その他工業製品等の断熱、吸音、フィルター、シールド、スペーサー、緩衝部材の加工メーカー。各種樹脂発泡体の開発により、その需要分野の広がりと共に、加工技術の多様化、高度化。発泡品の加工部門と併せて、理容美容電気製品・ウレタンモールド発泡品・バランスチェア・ICを駆使した電子玩具等の製品も高精度の機械設備・高能率の生産設備・検査設備・設計スタッフ充実の下で製品化。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	國新産業は昭和38年、ウレタンフォームの加工販売会社としてスタート。以来、電気製品、カメラ、自動車、その他工業製品等の断熱、吸音、フィルター、シールド、スペーサー、緩衝部材の加工メーカーとして成長。その後、各種樹脂発泡体の開発により、その需要分野の広がりと共に、加工技術の多様化、高度化をはかり、着実に発展してまいりました。一方、発泡品の加工部門と併せて、理容美容電気製品・ウレタンモールド発泡品・バランスチェア・ICを駆使した電子玩具、フィットネス機器等の製品も高精度の機械設備・高能率の生産設備・検査設備・設計スタッフ充実の下で製品化し、ユーザー各社のご要望に応じてきました。九州事業所はその内の理容・美容機器・フィットネス等の健康機器の製造を担う。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
直立ボール盤				1	
コンベア				3	
コンプレッサー				1	
ドライバー(電動)				12	
カシメ機				6	
半田ゴテ				30	
グラインダー				2	
超音波機				3	

事業所名	小倉鉄道 株式会社		所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-17	
創業年月	1896年	工業団地	植木ムトタウン	業種	金属加工
代表者	木田 文武	資本金	2,000万円	従業員数	18名
担当者	木田 文武	TEL	0949-29-7087	FAX	0949-29-7088
E-Mail	kokuratetsudo@mte.biglobe.ne.jp		URL	http://www5a.biglobe.ne.jp/~kokura/corporate_profile.html	
主要製品	・各種歯車 ・トランスミッションギヤ ・デファレンシャルギヤ ・小型四輪駆動消防車及びバキューム車				
技術的特徴	自動車・建設機械・農業機械用トランスミッションギヤの開発から量産品までの一貫生産。デファレンシャルベベルギヤの量産OEM加工。精度DIN8級程度（JIS3級）				
主な素材	普通鋼及び特殊鋼材				
主な取引先	(株)コマツ、(株)クボタ、井関農機(株)、ホンダ技研工業(株)、(株)サンノハシ、手塚自動車工業(株)、(株)ジョーニシ、(株)オーレック				
自社のPR	各種歯車設計製作、中小単品から量産まで。各種自動車(トラック含む)のデファレンシャル装置用、デフサイド及びデフピニオンギヤの試作開発から量産化。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
CNCミーリングセンター	三菱重工業	V-360		1	
CNC旋盤 ガントリ	滝澤鉄工所	TT160 型2ヘッド	スピンドルタイプ	4	
ストレートベベルゼネレーター	モジュール社	ZFK-250	コニフレックス型	3	
万能歯車試験機	大阪精密機械	UG-2D		1	
CNC自動ホブ盤	三菱重工業	GB-15CNC	高速型タイプ	9	
フェローギヤシェーパー盤	フェロー社	7125A		2	
立型ブローチ盤	三条機械製作所	VIS-5100	立型5t	2	
CNC円筒研削盤	ツガミ	G30AB-500	アンギュラータタイプ	2	

事業所名	株式会社 コスモツール		所在地	〒822-0031 直方市大字植木1245-15	
創業年月	1994年	工業団地	植木ムトタウン	業種	金型
代表者	池上 英俊	資本金	600万円	従業員数	7名
担当者	池上 英俊	TEL	0949-29-5670	FAX	0949-29-5671
E-Mail	t-cosumo@marble.ocn.ne.jp		URL	http://www.cosmotool.jp	
主要製品	・金型及び部品製作 ・半導体金型及び部品製作 ・医療機器製造口				
技術的特徴	高精度の焼入れ部品や3Dデータを必要とされる加工に対応します。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	プラスチック金型の製作を行っておりますがさまざまな分野のお客様にお声をかけていただいたことで複雑形状や新素材の加工の経験やノウハウを積み重ね、取扱い業種は、家電機器、自動車、医療関連製品の金型等多岐にわたっております。 医療機器製造業 許可番号 40BZ200080				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター			760x455x460	2	
汎用フライス			300x250x250	1	
NCフライス			300x250x250	1	
ワイヤー放電加工機			400x300x220	3	
細穴放電加工機			200x300x300	1	
成形研削盤			150x450x220	6	
型彫放電加工機			300x250x250	2	

事業所名	小松製作所	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3809-7		
創業年月	1931年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	小松 壽之助	資本金		従業員数	3名
担当者		TEL	0949-22-0388	FAX	0949-22-0391
E-Mail		URL			
主要製品					
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	直方市の指定給水装置工事事業者です。お客様のご要望にお応えすべく頑張ります。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	コンドーテック 株式会社 九州工場	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉898-1		
創業年月	1966年	工業団地	中泉工業団地	業種	金属加工
代表者	高木 昭	資本金	266,648万円	従業員数	165名
担当者	山本 博喜	TEL	0949-22-4911	FAX	0949-23-0766
E-Mail	kyuko@kondotec.co.jp	URL	http://www.kondotec.co.jp		
主要製品	・建築用ターンバックル及びボルト ・各種チェーン ・アンカーボルト ・仮設金物 ・鉄道用枕木 ・締め付け金具				
技術的特徴	建築用ターンバックルの製造方法でロボットによる特許取得、また国内初のJIS取得。				
主な素材	各種鋼材、ステンレス鋼				
主な取引先	当社営業拠点43ヶ所				
自社のPR	全国的には産業用資材の商社として、40,000点の商材を扱っています。全国43ヶ所の営業網による即納体制を完備、東証1部上場。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
プレス機				60	
鍛造ロボット				12	
通電加熱機				12	
エアハンマー				2	
ネジ加工機				41	
チェーン成形、溶接機				78	
クレーン				24	

事業所名	株式会社 サイバネテック		所在地	〒822-0006 直方市大字上境408-1		
創業年月	1989年	工業団地	その他	業種	電子部品・デバイス	
代表者	笹岡 寛	資本金	1,000万円	従業員数	10名	
担当者	笹岡 都	TEL	0949-28-3609	FAX	0949-28-3669	
E-Mail	cyb-info@cybernetec.co.jp		URL	http://www.cybernetec.co.jp/		
主要製品	・電子回路の企画・設計・製作 ・部品実装基板のファンクションテスター ・無線応用システムの開発 ・OEM製品の開発					
技術的特徴	無線応用機器、基板検査装置、生産管理機器、その他OEM製品の開発。お客様が求めているものを弊社の電子技術で現実のものに作り上げる。					
主な素材						
主な取引先	パナソニックファクトリーソリューションズ(株)、JRCS(株)、日鉄住金テックスエンジニア(株)、(株)戸上電機製作所、(株)坂本電機製作所					
自社のPR	創立以来、独自のエレクトロニクス技術を駆使して無線応用機器、基板検査装置、生産管理機器、その他OEM製品の開発など展開してまいりました。お客様が求めているものを弊社の電子技術で現実のものに作り上げます。経営理念は“想像から創造へのチャレンジ”					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
Schematic CAD		PCAD		3		
機械CAD		AutoCAD RapidCAD		4		
PCB CAD		CADLUS		1		
基準信号発生機	横河電機			1		
スペクトルアナライザー	マイクロニクス			1		
温湿度試験装置	ETAC		-40~100℃ 20%~98%RH	1		
直流電源装置	菊水電機			5		
データローガー	グラフテック 日置			2		

事業所名	株式会社 佐藤製作所		所在地	〒822-0002 直方市大字頓野2253		
創業年月	1947年	工業団地	その他	業種	一般機械	
代表者	飯野 英城	資本金	3,000万円	従業員数	46名	
担当者	中島 深雪	TEL	0949-26-4171	FAX	0949-26-4170	
E-Mail	sato-co.ltd@gamma.ocn.ne.jp		URL	http://www.syaan.com/sato/		
主要製品	・製鉄用機械部品 ・一般産業機械					
技術的特徴	特殊鋳鉄、鋳鋼の設計・製作					
主な素材						
主な取引先	新日鉄住金(株)各製鉄所、(株)神戸製鋼所各製作所、JFEスチール(株)各製鉄所					
自社のPR	経営理念 「人のため社員のための全員参加による開かれた経営」詳細は当社ホームページ参照願います。					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
高周波誘導炉			2t 4t	2		
クレーンプラスト・砂処理設備				各1		
五面加工機			(5.5x2m)2面テーブル	1		
フロー型中ぐり盤			主軸径Φ127	1		
横中ぐり盤			130mm 90mm	5		
複合フライス盤			1.5x3m	1		
ラジアルボール盤			1.7m 1.6m	2		
旋盤				4		

事業所名	三栄電気 有限会社		所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野1938-6		
創業年月	1985年	工業団地	その他	業種	電気機械器具	
代表者	三宅 悟	資本金	900万円	従業員数	7名	
担当者	三宅 悟	TEL	0949-42-5285	FAX	0949-42-5366	
E-Mail	sanei@oregano.ocn.ne.jp		URL			
主要製品	一般電気工事 ・工場内電気設備のメンテナンス ・制御盤設計及び製作					
技術的特徴	制御盤設計、製作は九州トヨタ自動車にも納入している。また、シーケンサーはいろいろなメーカーも対応できる。					
主な素材						
主な取引先	トリニティー工業(株)、和洋食品共業組合、峰製作所(株)、司工業(株)、官公庁(福岡県、鞍手町)					
自社のPR	制御盤の設計、製作ができるため工場設備の故障に対して早く対応できる。九州トヨタ宮田工場の塗装設備工事、盤の改造・製作・電気工事を行っており技術レベルは高い。海外輸出も対応可能。盤、設計、製作のため専用工場とストックヤードを持っている。					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
ホットマーカ				3		
オシロスコープ				1		
パソコン		Win98～XP		10		
CAD電気システム				1		
ホイスト			20t	1		
油圧圧着工具			325まで一式	1		
シーケンサー ソフト	トヨブック シャープ オムロン 三菱 キーエンス					

事業所名	株式会社 サンエム精工		所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-37		
創業年月	1975年	工業団地	中泉工業団地	業種	一般機械	
代表者	箱崎 照明	資本金	1,500万円	従業員数	24名	
担当者	川原 千恵	TEL	0949-22-5607	FAX	0949-28-3471	
E-Mail	berry@sunem.jp		URL			
主要製品	一般産業機械及び粉体機械の製作					
技術的特徴	設計、製作、据付工事の一貫作業					
主な素材						
主な取引先	住友ベークライト(株)、九州住友ベークライト(株)、住友商事マシネックス(株)					
自社のPR	豊かな経験と創造力で期待に応え、未来社会に向って信頼の絆を結びます。					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数		
横中ぐりフライス盤	東芝機械	テーブル型	2000Bx500Lx450H	1		
横中ぐりフライス盤	東芝機械	BTD-110-R16		1		
複合加工機	森精機	MT-3000/1500		1		
精密旋盤	大日金属	DL75-400型		1		
精密旋盤	大日金属	DL530		1		
立形マシニングセンター	森精機	NV-5000		1		
強力汎用旋盤	西部工機	LHS-4816-3M		1		

事業所名	三進鉄工所	所在地	〒822-0034 直方市大字山部384		
創業年月	1973年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	牧山 紀二六	資本金		従業員数	2名
担当者	牧山 紀二六	TEL	0949-24-8662	FAX	0949-24-8662
E-Mail		URL			
主要製品	産業機械部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	産業機械部品、フライス加工を行っています。他社で断られた製品などが有りましたら相談ください。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
立型フライス盤			2番	1	
セーパー			650	1	
直立ボール盤				1	

事業所名	サンライト	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1407-2		
創業年月	2001年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	川田 逸夫	資本金		従業員数	1名
担当者	川田 逸夫	TEL	0949-29-1127	FAX	0949-29-1128
E-Mail		URL			
主要製品	金型、装置、部品の加工～販売				
技術的特徴					
主な素材	超鋼材及び鋼材				
主な取引先					
自社のPR	短納期対応、コストは相談に応じます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	有限会社 三和精機製作所	所在地	〒822-0032 直方市大字下新入2972		
創業年月	1947年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	岩崎 淑朗	資本金	300万円	従業員数	6名
担当者	岩崎 淑朗	TEL	0949-22-0834	FAX	0949-25-1731
E-Mail		URL			
主要製品	・動力伝導部品 ・ポンプ部品 ・食品加工機械部品 ・一般産業機械部品				
技術的特徴	中小単品及び量産品までの切削加工一式				
主な素材					
主な取引先	(株)直方歯車製作所、新日鉄住金(株)小倉				
自社のPR	納期(短納期)遵守します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
マシニングセンター	新日本工機	RBIN	1250x1850x1000	1	
NCターニング盤	オーエム製作所		1800x3100	1	
NC旋盤	森精機製作所	TL5	630x1000	1	
NC旋盤	新日本工機		150x250	1	
ラジアルボール盤				1	
ノコ盤	アマダ		250	1	

事業所名	株式会社 シー・エー・ティ	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2859-1		
創業年月	1986年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	大島 正美	資本金	1,000万円	従業員数	33名
担当者	山口 田中 富永	TEL	0949-26-5605	FAX	0949-26-5024
E-Mail	info@y-cat.co.jp	URL	http://www.y-cat.co.jp		
主要製品	金型及び精密部品				
技術的特徴	材質を問わずまた、金型だけに限らず広範囲に加工をおこなっている。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	分野にこだわらず、弊社の設備で加工できるものはすべて取込チャレンジして行き、お客様の要望される精度、納期に対応して行く。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
成形研削盤	ワシノエンジニアリング 他			23	
NC研削盤	ワシノエンジニアリング 他			7	
光学式微研削盤	ワシノエンジニアリング 他			3	
放電加工機	三菱電機 他			2	
ワイヤー放電加工機	西部電機 他			8	
フライス盤	牧野フライス			4	
CAD/CAM	CAMTUS 三菱電機 ソリッドワークス FF-CAM			10	

事業所名	ジーシステム	所在地	〒822-0031 直方市大字植木1407-2		
創業年月	2002年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	於保 信一郎	資本金		従業員数	1名
担当者	於保 信一郎	TEL	0949-22-8188	FAX	0949-22-8185
E-Mail	info@gsystem-jp.com	URL			
主要製品	・プレス金型部品 ・精密機械部品				
技術的特徴	各種超硬品に対応できる。±2μ mの公差確保。直角ブロックによる高精度仕上げ。				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	超硬、ハイス、SKD、SKS等の焼き入れ加工でパイロットピン吸着ノズル等精密ピン加工に注力中。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	ハイコラム	1	
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250H2	400x200チャック	1	
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250H MD	400x200チャック	1	
工具顕微鏡	ニコン	MM-40	x100	1	
測長器	ニコン	MF-501		1	

事業所名	株式会社 JTS	所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-66		
創業年月	2005年	工業団地	明神池工業団地	業種	製缶・鉄骨溶接板金
代表者	浅田 晋右	資本金	1,000万円	従業員数	9名
担当者	浅田 晋右	TEL	0949-24-4850	FAX	0949-24-4852
E-Mail	asada-jts@mountain.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・ベンディングロール ・プレス ・鋼板 ・曲げ加工				
技術的特徴	鋼板の曲げ加工を専門にやっている。				
主な素材					
主な取引先	(株)門倉剪断工業、直方工業(株)、鋼板販売業、製缶業 他				
自社のPR	短納期に対応可能です。端曲げ加工のベンディングロールの製作が可能です。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
油圧ベンディングローラー			幅3200mm	1	
油圧ベンディングローラー			幅2600mm	1	
油圧ベンディングローラー			幅2100mm	1	
ブレーキプレス			400t×4000mm	1	
ブレーキプレス			80t×2500mm	1	
製缶油圧プレス			400t×1500mm	1	

事業所名	重松スライヴ	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3832		
創業年月	1991年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	重松 直彦	資本金	300万円	従業員数	2名
担当者	重松 直彦	TEL	0949-24-4090	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	機械加工部品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
平面研削盤				1	
NC平面研削盤				1	
旋盤				1	
ワイヤーカット放電加工機				1	
NC細穴化工機				1	
検査機器				複数	

事業所名	有限会社 渋谷機工商事	所在地	〒822-0021 直方市新知町4-30		
創業年月	1961年	工業団地	その他	業種	その他
代表者	渋谷 昌樹	資本金	500万円	従業員数	9名
担当者	渋谷 昌樹	TEL	0949-23-2911	FAX	0949-24-2538
E-Mail	shibuya@bronze.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・切削工具 ・作業工具 ・測定工具 ・電動工具 ・LED照明 ・ソーラ発電 ・空気工具 ・電動機器 ・工場用品 ・管工機材 ・鋸螺				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先	直方市内、鞍手郡、北九州市を中心とした主な企業				
自社のPR	取扱商品を豊富に揃えています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	自見鉄工所	所在地	〒822-0001 直方市大字感田46-1		
創業年月	1980年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	自見 大助	資本金		従業員数	3名
担当者	自見 大助	TEL	0949-26-3773	FAX	0949-26-3773
E-Mail		URL			
主要製品	・ケーシング ・セグメント ・チョック				
技術的特徴	機械切削加工全般				
主な素材					
主な取引先	(株)シンコウ製作所				
自社のPR	納期対応力				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NC中ぐり盤			φ 110	1	
NCフライス盤			4番	2	
旋盤				1	
ラジアルボール盤				1	
万能研磨機				1	
卓上ボール盤				1	

事業所名	下田工業	所在地	〒822-0007 直方市大字下境3645		
創業年月	1983年	工業団地	その他	業種	一般機械
代表者	下田 智	資本金		従業員数	2名
担当者	下田 智	TEL	0949-22-4612	FAX	0949-22-4612
E-Mail		URL			
主要製品	一般産業機械部品				
技術的特徴	設計～製作まで超精密機械加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	一般産業機械部品、設計～製作まで行っています。 超精密機械加工を行っています。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
治具フライス盤			300x600	1	
立型フライス盤			2番	2	
ラジアルボール盤			800	1	
成形研削盤			150x400	1	

事業所名	ジャパン・エンジニアリング・ネットワーク 株式会社	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4676-46		
創業年月	1999年	工業団地	直方工業団地	業種	鑄造
代表者	小川 員美	資本金	4,500万円	従業員数	24名
担当者	田中 厚史	TEL	0949-29-8888	FAX	0949-29-8887
E-Mail		URL			
主要製品	各製鉄所向け、連続鑄造設備の鑄型設計製作				
技術的特徴	鑄型設計製作に関する特許取得				
主な素材					
主な取引先	新日鉄住金(株)、東京製鉄(株)、(株)神戸製鋼所、JFEスチール(株) 他				
自社のPR	大型機械加工、研磨加工及び溶射加工				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
五面加工機	三菱重工業	MVR30	6200×3000×800	3	
横型マシニングセンター	東芝機械マシナリー	BT-200QF	1500×1200×700	2	
縦型マシニングセンター	大阪機工			1	
溶射設備				一式	
NC研削盤	岡本工作機械製作所	PSG126DXNCZ	1200×600×575	1	
500tプレス	MESCO			1	
レイアウトマシーン	藤岡精工	BK-1500	3000×2000×1500	1	

事業所名	正栄工業 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉757-1		
創業年月	1960年	工業団地	その他	業種	樹脂製品
代表者	勝野 充博	資本金	1,000万円	従業員数	73名
担当者	峰 貴志男	TEL	0949-22-5147	FAX	0949-24-0850
E-Mail	info@shoeikk.co.jp	URL	http://www.shoeikk.co.jp/		
主要製品	・半導体 ・液晶製造装置向け樹脂加工部品 ・原子力、火力、水力向け発電機用絶縁材料加工部品 ・各種電動機向け各種制御盤等絶縁材料加工部品 ・食品、医療、省力化機器関連樹脂加工部品 ・熱硬化、熱可塑性樹脂の金型成形				
技術的特徴	・プラスチック(熱硬化性、熱可塑性樹脂)全般の精密機械加工及び、曲げ・溶接・組立て加工 ・脱アスベスト製品対応、短納期・多品種・少量生産対応、材料素材メーカーと直結し難切削課題に取り組み改善解決				
主な素材					
主な取引先	東京エレクトロン(株)、三菱電機(株)、(株)東芝、(株)安川電機、富士電機(株)、(株)日立製作所、東芝三菱電機産業システム(株) 他				
自社のPR	会社とは人格形成の第二ステージであると共に、個人の発展や家庭の幸せを増幅する為の、大切な場所だと考え、更なる飛躍を追究していくつもりです。多くのお客様とのふれあいの中で、お役に立てる会社、必要とされる会社造りを目指し努力していく所存です。今後益々のご指導、ご支援のほど宜しくお願い申し上げます。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
5面加工機	ヤマザキ	VRX-630 5X	630×730×570	2	
複合加工機	ヤマザキ	INTEGREX200-iii S	φ 4~φ 240×300L	2	
マシニングセンター	森精機 ヤマザキ	MV-65/40 他	1425×560×560 他	10	
NC立型フライス盤	静岡鉄工	ST-NR20	600×350×350	3	
NCフライス盤	山崎技研	YZ-8N 他	950×320×250	3	
NC旋盤	ヤマザキ	QT-20HP	φ 240mm×500L	2	
高速旋盤	津田製作所 他	APOC 他	620×1000G 他	5	
NCポーリングマシン	丸仲 他	M-101 他	2400×1200×110 他	3	

事業所名	松南印刷	所在地	〒822-0033 直方市大字上新入1698-42		
創業年月	1972年	工業団地	明神池工業団地	業種	印刷
代表者	松島 クニ子	資本金	300万円	従業員数	
担当者	樋口 尚樹	TEL	0949-23-2873	FAX	0949-23-1115
E-Mail	shounan23-2873@sirius.ocn.ne.jp	URL			
主要製品	・オンデマンド印刷 ・大判インクジェット印刷 ・オフセット印刷				
技術的特徴	デザイン製作、フィルム出力、CTP出力				
主な素材	紙全般				
主な取引先	豊前東芝エレクトロニクス(株)、(株)ジェイデバイス、福岡ゆたか中央病院 他				
自社のPR	本質を見据え、ビジュアルコミュニケーションを提案いたします。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
オフセット印刷機	RYOBI	520X		1	
オフセット印刷機	HASIMOTO	AFS		1	
オンデマンド印刷機	富士ゼロックス			1	
オンデマンド出力機	MITSUBISHI	ACO-414S		1	

事業所名	株式会社 城南九州製作所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4200-20		
創業年月	2012年	工業団地	上頓野産業団地	業種	その他
代表者	清水 益夫	資本金	9,000万円	従業員数	32名
担当者		TEL	0949-28-8400	FAX	0949-28-8401
E-Mail	m-shimizu@johnan-kyushu.com	URL			
主要製品	自動車部品(窓ガラスの昇降装置)				
技術的特徴	ウインドレギュレーターの強度、耐久性、軽量化、小型化をテーマに開発を推進しています。				
主な素材					
主な取引先	日産自動車九州(株)、日産車体九州(株)				
自社のPR	ウインドレギュレーターの専門メーカーとしてあらゆる仕様、バリエーションに対応可能です。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
各種組立設備				8ライン	

事業所名	有限会社 白土製作所		所在地	〒822-0022 直方市大字知古1丁目6-47	
創業年月	1975年		工業団地	その他	業種 製缶・鉄骨溶接板金
代表者	白土 真由美		資本金	300万円	従業員数 12名
担当者	白土 真由美		TEL	0949-24-6911	FAX
E-Mail			URL		
主要製品	一般製缶品				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	一般製缶品を高品質で加工、組立しています。難しい加工、コストなどご相談ください。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
油圧プレス				1	
シャーリング				1	
鋸盤				1	
ラジアルボール盤				1	
旋盤				1	
半自動溶接機				1	
天井クレーン				3	

事業所名	信興産業 株式会社 直方工場		所在地	〒822-0013 直方市溝掘2丁目5-26	
創業年月	1960年		工業団地	その他	業種 金属加工
代表者	樋口 修一		資本金	1,000万円	従業員数 8名
担当者			TEL	0949-24-0561	FAX 0949-29-1122
E-Mail			URL		
主要製品	・オリジナル門扉(電動、手動) ・金属製品製造				
技術的特徴	オリジナルアコーディオン扉(スチール製)は長尺、高尺が可能。				
主な素材	スチール				
主な取引先	九鉄工業(株)、広成建設(株)、JR関係各社、JFE建材フェンス(株)、地場ゼネコン				
自社のPR	大型門扉・特殊フェンスの設計製作、土木関連のスチール製品製造、その他溶融亜鉛メッキ製品の製造をメインとしている。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
ブレーキプレス			120t	1	
パワープレス				2	
シャーリング				1	
プラズマ切断機				1	
炭酸ガス溶接機				4	
アルゴンガス溶接機				1	
CADシステム				3	
ホイストクレーン				2	

事業所名	株式会社 シンコウ製作所		所在地	〒822-0022 直方市大字知古1761-61	
創業年月	1977年	工業団地	明神池工業団地	業種	一般機械
代表者	興梠 富三男	資本金	2,000万円	従業員数	41名
担当者	興梠 智明	TEL	0949-22-2438	FAX	0949-22-2439
E-Mail	sinkou_eigyou@sinkou.biz		URL	http://www.sinkou.biz/	
主要製品	・自動車製造設備設計、製作、据付(溶接設備、検査治具、各種治具) ・製鉄設備、自動化設備及び部品 ・大型機械加工品及び製品 ・液晶、半導体設備部品				
技術的特徴	・3D設計可能 ・CAD/CAMによる5軸加工可能				
主な素材	SS400、SUS、AL				
主な取引先					
自社のPR	設計から製作、トライアル調整及び現地工事まで対応可能です。それぞれの業界で求められる品質をご提供します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
3D・CAD/CAM		CATIA-5V SPACE-E		4	
門型5軸加工機			X2800xY5000xH1500	1	
門型5軸加工機			X2800xY7000xH2000	3	
横中ぐりマシニングセンター			X6000xY2000xZ800	4	
ワイヤーカット放電加工機			X500xY300xH400	4	
組立工場			W16m x L40m MAX15		
トライアル工場			W16m x L80m MAX10		

事業所名	菅村製作所		所在地	〒822-0006 直方市大字上境1930	
創業年月	1992年	工業団地	その他	業種	金属加工
代表者	菅村 教文	資本金	100万円	従業員数	1名
担当者		TEL	0949-28-4815	FAX	0949-28-4815
E-Mail			URL		
主要製品	・シャフト ・金型部品				
技術的特徴	シャフト、金型部品、機械切削加工				
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	シャフト、金型部品、機械切削加工を行っています。納期対応力				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
NCフライス盤	静岡鉄工所	AN-SRF	700x350	1	
万能フライス盤	ニイガタ	2UMC	800x250	1	
立型フライス盤			800x250	1	
コンターマシン	アマダ	VA-400		1	
天井クレーン			1t	1	

事業所名	スギムラ化学工業 株式会社 九州営業所	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野4676-4		
創業年月	1955年	工業団地	直方工業団地	業種	その他
代表者	村松 明博	資本金	6,600万円	従業員数	190名
担当者	杉村 優	TEL	0949-26-1000	FAX	0949-26-2211
E-Mail		URL	http://www.sugimura-chem.jp/		
主要製品	・防錆油 ・防錆剤 ・金属加工油				
技術的特徴	ニーズにマッチした製品開発能力				
主な素材					
主な取引先	トヨタ自動車(株)、新日鉄住金(株)				
自社のPR	幅広い産業との取引が有り良い提案が出来る。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	西部九州サービス工業 株式会社	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉977-7		
創業年月	1970年	工業団地	中泉工業団地	業種	一般機械
代表者	松吉 繁	資本金	1,000万円	従業員数	14名
担当者	竹森 久高	TEL	0949-25-1602	FAX	0949-25-1609
E-Mail	sks-458nobu@tkg.bbiq.jp	URL			
主要製品	・バルブコントロール ・自動機器設計製作				
技術的特徴	設計、加工、試験、工事、メンテナンスまでの一貫作業 ・電気・油圧空圧機器の取り扱い				
主な素材					
主な取引先	九州電力(株)、西部電機(株)、コンドーテック(株)、西日本設計工業(株)				
自社のPR	顧客満足第一をモットーに誠実に努力。サービス部門ISO9001取得。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
旋盤				4	
フライス盤				2	
マシニングセンター				1	
中ぐり盤				1	
プラノミラー				1	

事業所名	有限会社 精和技研		所在地	〒822-0011 直方市大字中泉854-1	
創業年月	1998年	工業団地	中泉工業団地	業種	金型
代表者	金山 泰三	資本金		従業員数	3名
担当者	金山 栄一	TEL	0949-29-5900	FAX	0949-29-5905
E-Mail		URL			
主要製品	・プレス金型製作 ・プレス部品加工				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR	自動車部品金型治具及び部品のプレス加工				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	

事業所名	有限会社 瀬戸製パン工場		所在地	〒822-0015 直方市新町3丁目2-26	
創業年月	1963年	工業団地	その他	業種	食料品
代表者	瀬戸 和雄	資本金	300万円	従業員数	4名
担当者		TEL	0949-22-1438	FAX	
E-Mail		URL			
主要製品	パン、菓子パン 他				
技術的特徴					
主な素材					
主な取引先					
自社のPR					
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
パン、菓子パン製造設備 他				一式	

事業所名	有限会社 ゼロテック	所在地	〒822-0003 直方市大字上頓野2340		
創業年月	1996年	工業団地	その他	業種	金型
代表者	中島 太	資本金	300万円	従業員数	5名
担当者	中島 太	TEL	0949-26-1660	FAX	0949-26-1616
E-Mail	zerotec62nf9@dune.ocn.ne.jp	URL	http://www.zerotec.jp/		
主要製品	金型部品(丸パンチ)				
技術的特徴	極細丸パンチの製造(φ 0.02~加工可能)				
主な素材	スチール、超硬、セラミックス				
主な取引先	(株)三井ハイテック、本山合金(株)、(株)上塩精工				
自社のPR	スチール、セラミックス、タングステン等、さまざまな素材に対しての加工ノウハウを持ち、他社のできない極細丸パンチ、ピンの製造を得意としています。少量~量産迄対応します。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	
5軸NC工具研削盤	スイス ロロマティック社	148 P4	Φ 0.02~Φ 10.00	1	
平面研削盤	岡本		600x300	2	
成形研削盤	三井ハイテック	MH200	250x110	4	
成形研削盤	テクノワシノ	Wing Ace	500x200	1	
成形研削盤	テクノワシノ	Wing Ace	350x150	2	
測定用設備一式				1	

事業所名	株式会社 セントラルメタル	所在地	〒822-0011 直方市大字中泉885-30		
創業年月	2003年	工業団地	中泉工業団地	業種	プレス製品
代表者	沼田 勝弘	資本金	1,000万円	従業員数	7名
担当者		TEL	0949-25-9111	FAX	0949-25-9101
E-Mail	centralmetal@kxe.biglobe.ne.jp	URL			
主要製品	・金属プレス製品の製造加工販売 ・金属加工用金型、プラスチック用金型製造販売				
技術的特徴	環境対応(エコ商品)として、断熱用保温卓上容器及び建築建材部品等製品製造				
主な素材					
主な取引先	タイガー魔法瓶(株)、永大産業(株)、(株)ノムラテック、セラック工業(株)				
自社のPR	活動開始から日は浅いが全ての問合せに真剣に対応します。エコ製品に向かって行きたい。				
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数	