

企業名	株式会社 エヌ・ティ・エム			
所在地	〒822-0032 福岡県直方市大字下新入1995-1	代表者	竹町 健一郎	
資本金	3,000万円	従業員数	全体	26名
TEL	0949-28-4800		生産管理	3名
FAX	0949-28-4811		製造技術	13名
窓口担当者	竹町 健一郎		品質管理・CAD	5名
E-Mail	ntm@lime.ocn.ne.jp	URL		
主要製品・技術	・精密金型部品加工 ・治工具製作販売			
技術的特徴	微細ワイヤー加工～大型精密プレート仕上まで、幅広い加工能力を持っている			
主な取引先	(株)三井ハイテック、エバーロイ商事(株)			
自社のPR (得意な技術・製品、認証・資格取得などセールスポイントとなる自社の特徴・強み)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・徹底した室温管理で高品質な部品製作が可能</li> <li>・ワイヤー加工線径φ0.2、φ0.1、φ0.07、φ0.05と幅広い高精度加工を得意とします</li> <li>・細穴放電加工は最小仕上り径0.05が可能</li> <li>・プレート加工は研磨～ワイヤーまで完成品が可能</li> </ul>		 	
				
	工場全景	ワイヤー加工ライン	平面研削盤	
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	EXC100S	100×90×100	4
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AP200/200L	220×150×120	各4
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AP450L	450×300×150	2
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AQ327L	370×270×250	1
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	AP500L	500×400×110	1
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機	SX10	350×250×220	1
ワイヤーカット放電加工機	西部電機	MM75A	750×500×310	1
細穴加工機	ソディック	K1BL	120×150×300	1
細穴加工機	ソディック	K3CN	300×200×300	1
型彫り放電加工機	ソディック	A35	350×250×270	1
型彫り放電加工機	ソディック	A35R	350×250×270	1
型彫り放電加工機	ソディック	A3	300×200×250	1
型彫り放電加工機	ソディック	A2	250×150×270	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	300×120×200	5
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HMD	300×120×200	3
平面研削盤(NC)	三井ハイテック	MSG-618PC	300×120×200	1
平面研削盤(自動機)	三井ハイテック	MSG-300HG	600×300×450	1
平面研削盤(自動機)	三井ハイテック	MSG-400HMD	800×400×590	1