

企業名	三興精機 株式会社			
所在地	〒809-0003 福岡県中間市上底井野431-1	代表者	東内 達也	
資本金	2,000万円	従業員数	全体	23名
TEL	093-245-7050		設計スタッフ	
FAX	093-245-7554		技術スタッフ	
窓口担当者	東内 達也		品質スタッフ	
E-Mail	sankok@lime.ocn.ne.jp	URL	http://www.sankouseiki.co.jp/kaisy a.htm	
主要製品・技術	・プレス金型ベース加工 ・プラ型ベース加工 ・装置ベース加工 ・円筒研磨			
技術的特徴	最大サイズ3000X1600までの金型ベース及び装置ベース加工可能			
主な取引先	双葉電子工業(株)、(株)三井ハイテック、吉川精密(株)、第一精工(株)、(株)安川電機			
自社のPR (得意な技術・ 製品、認証・資 格取得など セールスポイントとなる自社の 特徴・強み)	プレス金型、プラスチック金型のベース加工を得意としています。			
				
	工場外観	マシニングセンター		
主要設備名称	製造元	型式	能力	台数
門形マシニングセンター	大隈鉄工所	MCV-A	3000X1600X1100	1
門形マシニングセンター	オークマ	MCV-A II	2000x1600x450	1
立形マシニングセンター	大隈鉄工所	MC-60VA	1250X650X610	1
立フライス盤	大隈豊和機械	CNC	1000X500X500	1
万能フライス盤	新潟鐵工所	3UM	1000X420X420	1
ラジアルボール盤	吉田鉄工所	YR5-130	1300	1
ラジアルボール盤	小川鉄工所	DRD-1500	1500	2
帯鋸盤	アマダ	VA-400		2
自動内面研削盤	東洋工業	T-115	Φ100X120	1
自動円筒研削盤	豊田工機	GP-15	Φ150X500	1
自動円筒研削盤	豊田工機	GOP32100	Φ150X1000	1
油圧式面研削盤	岡本工作機械	IGM-IE	Φ6~Φ100X180	1
CAD/CAM	WIN MAX	TACTX		3
立形マシニングセンター	大隈豊和機械	852V	205X850X750	1
立形マシニングセンター	三井精機工業	VU65A	1280X650X610	1
立形マシニングセンター	大隈豊和機械	MILLAC1052V	2050X1060X100	1